



M510

用户手册

版权和商标

免责声明

本手册是 Brady Worldwide, Inc. (后文称为“Brady”) 的专有财产，可能会不时进行修改且不另行通知。Brady 不承担为您提供此类修改 (如果有) 的责任。

对于本手册，本公司保留所有权利。若无 Brady 的事先书面同意，不得使用任何方式拷贝或复制本手册的任何部分。

在本文档的编写时极其小心谨慎，因本指南的错误或遗漏或者疏忽、意外或其他原因所产生的语句导致任何损失或损坏时，Brady 不对任何当事方承担任何责任。对于本文档所述任何产品或系统的应用或使用，以及因使用本文件所致间接损失或后果性损失，Brady 公司也不承担任何责任。Brady 否认所有适销性或特殊用途适用性保证。

Brady 保留对本手册所述任何产品或系统进行修改以改善可靠性、功能或设计的权利。

商标

M510 是 Brady Worldwide, Inc. 的商标。

Microsoft、Windows、Excel、Access 和 SQL Server 是 Microsoft Corporation 的注册商标。

本手册中提到的所有品牌或产品名称是其各自公司或组织的商标 (™) 或注册商标 (®)。

© 2024 Brady Worldwide, Inc. 保留所有权利。

修订版 A

Brady Worldwide, Inc.
6555 West Good Hope Road
Milwaukee, WI 53223
bradyid.com

Brady 保证

Brady 在销售产品时假定，购买者将在实际使用条件下测试我们的产品以确定产品是否适用其既定用途。Brady 保证向购买者提供的产品没有材料和工艺缺陷，但本保证下的义务仅限于对 Brady 销售产品时已存在 Brady 认可缺陷的产品进行更换。此保证不适用于通过购买者获得产品的任何其他人员。

本保证取代其他所有明示的及默示的保证，其中包括但不限于默示的任何特殊用途适销性保证和 BRADY 方的所有其他义务或责任。任何情况下贝迪都不会承担与使用或无法使用贝迪产品相关的任何损失、伤害、费用或间接伤害。

安全和环境

首次使用 M510 打印机之前，请仔细阅读并理解本手册。本手册介绍 M510 打印机的所有主要功能。

注意事项

在使用 M510 打印机之前，请注意以下事项：

- 请在操作打印机和执行任何任务之前认真阅读所有说明。
- 请勿将本设备放置在不稳定的表面或支架上。
- 请勿在本设备顶部放置任何物品。
- 保持本设备顶部无障碍物。
- 始终在通风良好的地方使用本打印机。切勿堵塞本设备的开孔，它们用于通风。
- 仅使用额定值标签上标明的电源。
- 仅使用设备随附的电源线。
- 切勿在电源线上放置任何物品。
- 本设备不适合儿童使用。

技术支持和注册

联系人信息

访问 Brady 知识库，网址为：support.bradyid.com/s/。

要进行维修或获得技术支持，请登录以下网站查找您当地的 Brady 技术支持办事处：

- **美国：**bradyid.com/techsupport
- **加拿大：**bradycanada.ca/contact-us
- **墨西哥：**bradyid.com.mx/es-mx/contacto
- **拉丁美洲：**bradylatinamerica.com/es-mx/soporte-técnico
- **欧洲：**bradyeurope.com/services
- **澳大利亚：**bradyid.com.au/technical-support
- **亚太地区：**brady.co.uk/landing-pages/global-landing-page

注册信息

要注册您的打印机，请访问：

- bradycorp.com/register

维修和返回

如果出于任何原因需要将本产品返回修理，请联系 Brady 技术支持了解维修和更换信息。

文档惯例

使用本文档时，理解本手册中使用的约定非常重要。

- 所有用户操作都由**粗体**文本表示。
- 菜单、窗口、按钮和屏幕的引用由**斜体**文本表示。

目录

1 • 简介

系统规格	1
物理特性和环境特性	2

2 • 设置

拆开打印机包装.....	3
包装明细	3
保存包装材料	3
注册	3
打印机组件.....	4
电源.....	5
交流电源适配器	5
电池	6
安装电池	7
电池充电	7
接通电源	7
自动关闭	7
打印机设置.....	8
语言	8
测量单位	8
日期和时间	8
暂停 / 切	9
打印机配置	9
打印历史	10
字体设置	10
用于创建标签的软件	11
Brady Workstation	11
安装 Windows 驱动程序 (可选)	11
连接打印机.....	12
加载色带盒.....	12
回收色带盒.....	13
材料	14
拆卸色带盒	14
回收组件	16
附件.....	17
电池规格	17

3 • 一般操作

屏幕组件	19
菜单	20
设置屏幕	21
取消功能	21

使用键盘	22
具有多个字符的键	22
导航与选择键	22
编辑键	23
与打印相关的按键	25
创建简单文本标签	26
新建标签文件	26
打印	27
打印	27
取消打印	27
预览	28
多选打印	28
历史记录	29
4 • 在打印机上编辑标签	
编辑文本	31
定位光标	31
插入文本	31
删除文本	32
设置文本格式	33
字型	33
字号	33
字体属性	34
新文本	34
现有文本	34
上标和下标	35
标签和区域	35
标签长度	35
添加标签或区域	36
转到标签或区域	36
快捷键	37
删除标签或区域	37
复制标签或区域	37
设置标签和区域格式	38
对齐	38
旋转	38
边框	39
反色	40
垂直文本	40
多个垂直文本行	41
垂直文本错误	41
符号	42
图形	42
导入图形	42
添加图像	43
日期和时间	43
国际字符	44

条形码	44
条码设置	44
添加条形码	45
编辑条码数据	46
序列化 (序列数据)	46
序列化工作原理	47
序列示例	47
简单示例	47
简单字母数字示例	47
高级独立示例	47
高级相关示例	48
添加序列	48
编辑序列	49
列表 (导入数据)	49
设置数据源	50
使用数据行	51
合并文件	52
高级合并	53
编辑数据源	54
5 • 标签类型	
通用	56
线码	56
旗形标志	57
端子块、接线板、66 模块	59
面板	60
110 模块、Bix 模块	62
小瓶	64
标条	65
断路器盒	66
6 • 文件管理	
保存打印机上创建的标签	68
文件命名标准	68
文件夹	68
保存文件	68
存储使用 Brady Workstation 软件创建的文件	70
打开文件	71
删除文件	72
使用来自 U 盘的文件	72
导入文件	73
导出文件	73
7 • 维护	
升级固件	74
使用 Brady Workstation 升级	74

使用 USB 驱动器升级固件	74
清洁打印机.....	74
清洁屏幕	75
清洁打印头和压纸滚轴	75
清洁传感器	76
8 • 故障排除	
错误信息	77
硬件问题	78
打印质量	78
电源开关 (打印机不工作)	79
A • 符号	
B • 合规性	
机构要求合规性与机构许可.....	92
美国	92
FCC 声明	92
Estados Unidos	92
<i>Aviso de la FCC</i>	92
加拿大	93
欧洲	93
RoHS 指令 2011/65/EU, 2015/863/EU	93
电池指令 2006/66/EC	94
电池指令 2006/66/EC	94
欧亚经济联盟 (EAEU)	94
中国	94
中国台湾	95
土耳其	95
C • 许可	
二维码生成器库.....	96
RapidJSON	96

1 简介

M510 标签打印机 具有如下功能：

- 直接在打印机上轻松创建各种标签类型。或者使用 Brady Workstation 桌面软件创建标签。
- 可承受从 1.2 米（4 英尺）处跌落。
- 电池寿命长。
- 能够在电池充电时使用打印机。
- 7.1 厘米（2.8 英寸）彩色显示屏。
- 易用的接口。
- 标签和色带盒安装简便。
- 智能单元技术智能地使用 Brady 正品色带盒。
- 可更换式 NiMH 电池。

系统规格

M510 打印机的规格如下：

- 重量 1.5 千克（3.4 磅）（含电池组和材料）
- 热转打印机制 300 dpi
- 光套准系统保证精密的打印套准
- 弹性键盘
- 可拆卸式 NiMH 电池，1,200 mAh
- 打印宽度 - 38 毫米（1.5 英寸），最大标签宽度
- 定制 True Type 字体
- 最大标签打印长度：1,016 毫米（40 英寸）
- 每次电池充电最多可打印 1,700 张 2.54 厘米 x 5.08 厘米（1 英寸 x 2 英寸）标签，覆盖率为 25%。

物理特性和环境特性

M510 打印机的物理特性和环境特性如下：

物理特性	美制单位	公制单位
外形尺寸	长 10.3 英寸 x 宽 5.9 英寸 x 高 3.7 英寸	262 x 150 x 94 毫米
重量 (含电池组)	3.1 磅	1.4 千克

注意： 下表只适用于 M510 打印机。耗材性能可能有所差异。

环保	工作环境	储存
温度 (打印机) 建议不要将打印机暴露于日光直晒环境中。	40° 至 110°F (4° 至 43°C)	0° 至 110°F (-18° 至 43°C)
相对湿度 (打印机)	20% 至 90% (不结露)	20% 至 90% (不结露)
温度 (交流适配器)	-10° 至 40°C (14° 至 104°F)	-20° 至 85°C (-4° 至 185°F)
相对湿度 (交流适配器)	10% 至 90% (不结露)	5% 至 95% (不结露)



小心！ 请勿在水源附近、阳光直射下或加热装置附近使用打印机。

2 设置

拆开打印机包装

仔细打开包装并检查打印机外部和内部。

包装明细

安装打印机之前，确认包装内包含如下物品：

- M510 打印机
- NiMH 电池组
- 交流适配器
- USB 连接电缆
- M5C-1500-595-WT-BK
- 快速入门指南
- 包含用户手册、快速入门指南和 Windows 驱动程序的 U 盘
- Brady Workstation 插页



保存包装材料

请保留原始包装，包括包装盒，以备打印机必须返厂或维修时使用。



小心！ 发运 M510 打印机之前，必须先拆下打印机内的可充电电池组。

当需要同时发运打印机和电池组时，发运前应该从打印机上拆下电池组，然后把各组件放在原始包装材料内。有关 NiMH 电池组的州、联邦、城市和国际运输法规，请咨询承运商。

注册

请登录 www.bradycorp.com/register 在线注册打印机并获得免费的支持和更新！

打印机组件



1	功能键	8	色带盒弹出按钮
2	导航键	9	标签出口
3	打印相关按钮	10	切刀拨杆
4	机盖	11	电源端口
5	电源按钮	12	USB 设备端口 (连至计算机)
6	数字小键盘	13	USB 端口 (U 盘)
7	锁紧杆	14	手指卡扣可打开机盖

电源

打印机通过电池组或（随附的）交流适配器供电。

交流电源适配器

打印机可通过（随机提供的）交流电源适配器供电。适配器插入后，还会给电池充电。



**小心！只能使用经批准用于 M510 打印机的 Brady 交流适配器。
(M41-51-61-AC)**

要插入打印机：

1. 将电源线插入适配器。



2. 将适配器电缆的圆端插入打印机右侧的电源端口。



3. 将电源线的另一端插入电源插座。

电池



警告！ 如果更换了型号错误的电池，则有爆炸危险。按照说明弃置废旧电池。



警告！ 要防止火灾、电击、爆炸或损坏风险：

- 请勿在高于 43°C (110°F) 或低于 4°C (40 F) 的温度下操作打印机。
- 请勿在高于 43°C (110°F) 或低于 -18°C (0°F) 的温度下存储打印机。
- 禁止拆解或滥用电池组。
- 请勿尝试打开、损坏或更换电池组中的部件。
- 电池组只能在 M510 打印机中使用和充电。
- 请勿在 M510 打印机中使用除 M-NIMH-BATTERY 或 M-LION-BATTERY 以外的任何可充电电池组。
- 请勿让金属或其它导电物接触电池端子。



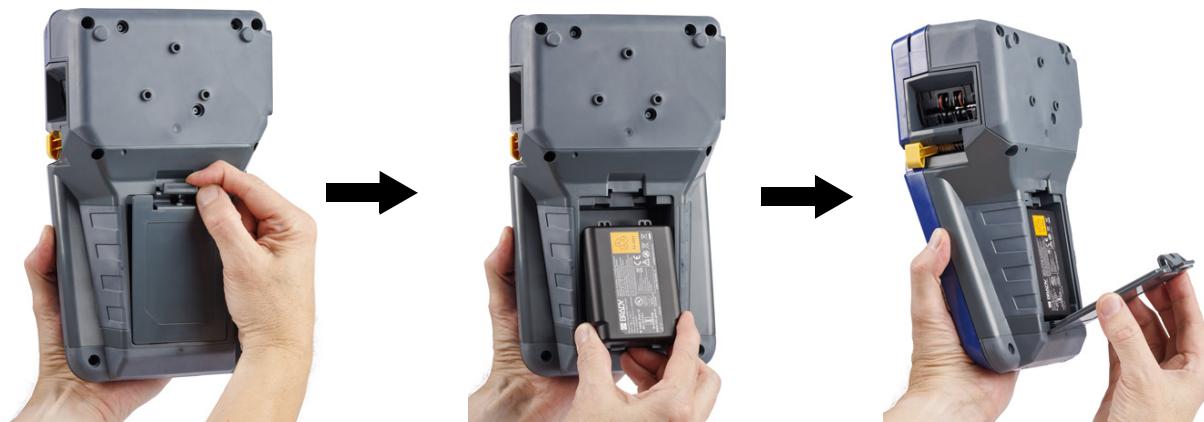
警告！

- 电池组是不可运输的。为防止电池组在不使用时损坏，应将其存储在原始包装中，或作为附件提供的 M510 硬箱或软箱中。
- 电池组需远离火星、火焰或其它热源。
- 电池组必须远离水。
- 禁止在电池组上放置任何物品。
- 只能将电池组存储在阴凉、干燥的地方。
- 必须防止儿童触及电池组。
- 电池寿命结束后，只能使用 Brady M510 电池组替换旧电池。
- 必须按照联邦、州和市的规定正确地回收或处置电池组。

安装电池

要安装电池，需：

1. 在打印机背部，按下电池外壳释放锁，旋开机盖，并将其向上拔出。
2. 电池标签向外，将电池插脚插入电池舱顶部的插槽，然后将电池底部推入到位。
3. 从电池舱底部重新插入电池盖卡扣，然后将其闭合到位。



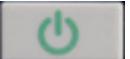
电池充电

要为电池充电，需：

1. 在电池已安入打印机的情况下，将打印机接入电源插座。
2. 首次为电池充电时，请让它充电 4 小时。

接通电源

要打开或关闭打印机，请执行以下步骤：

1. 按下打印机正面的电源按钮。
2. 打印机第一次开机时，请选择屏幕内容的显示语言。请参阅第 8 页的“打印机设置”。

注意：每次打开打印机电源时，系统都将执行初始化程序。该过程的一部分是识别已安装的色带盒。设计标签时会使用检测到的色带盒信息。虽然可在不安装色带盒的情况下设计标签，但如果选择不安装，则标签设计可能会与用于打印的色带盒不匹配。

自动关闭

为了节能，在一段时间（默认为五分钟）无操作之后，打印机会自动关机。自动关闭时屏幕上的任何数据都会在下次按“电源”键重启打印机时恢复。要设置不活动时间，或在打印机接通电源时关闭此功能，请参阅第 9 页的“打印机配置”。

打印机设置

使用键盘配置标准设置，如语言。有关屏幕和键盘的介绍，请参阅第 19 页的“屏幕组件”和第 22 页的“使用键盘”。

语言

第一次打开打印机电源时，请选择所有打印机菜单、功能和数据的显示语言。

在屏幕上设置文本的语言：

1. 按 **FN + SETUP**。
2. 使用导航键在菜单中移动，直到突出显示**语言**。
3. 使用上下导航键选择所需语言。
4. 按  以确认选择。

测量单位

将测量单位设置为英寸或毫米。

要设置测量单位：

1. 按 **FN + SETUP**。
2. 使用导航键在菜单中移动，直到突出显示**单位**。
3. 使用上下导航键选择所需单位。
4. 按  以确认选择。

日期和时间

将打印机时钟设置为当前日期和时间。还要设置将当前日期或时间添加到标签时要使用的格式。

要设置日期和时间：

1. 按 **FN + SETUP**。
2. 使用导航键在菜单中移动，直到突出显示**时间 / 日期**。
3. 按  以确认选择并显示时间和日期设置。

4. 有关如何使用屏幕的信息, 请参阅第 21 页的“设置屏幕”。此屏幕上的大多数设置都是一目了然的, 但以下信息可能会有用。
 - **显示 24 小时制:** 如果选择此选项, 则将小时编号为 1-24。清除此字段以将小时编号为 1-12 并使用 AM 和 PM。
 - **PM:** 如果已选择**显示 24 小时制**, 则不可用。清除 AM 的复选框; 将其设置为 PM。
5. 使用导航键选择**确定**, 并按 
6. 按  以忽略该菜单。或者, 使用导航键导航到想要配置的下一个设置。

暂停 / 切

通过“暂停 / 切”功能, 您可以选择在每个标签后暂停打印以切割标签。

要设置暂停和切割, 需:

1. 按 **FN + SETUP**。
2. 使用导航键在菜单中移动, 直到突出显示**暂停 / 切割**。
3. 使用上下导航键选择所需功能。
 - **打开:** 每打完一个标签, 打印机都会暂停, 以便您剪切标签。
 - **关闭:** 始终打印下一个标签, 不暂停。
4. 按  以确认选择。

打印机配置

使用**配置**菜单设置亮度、自动关机、反向馈送和清洁打印机。

要配置打印机, 需:

1. 按 **FN + SETUP**。
2. 使用导航键在菜单中移动, 直到突出显示**配置**。
3. 按  以确认选择并显示打印机配置设置。
4. 有关如何使用屏幕的信息, 请参阅第 21 页的“设置屏幕”。
 - **打印机名称:** (可选。) 选择**打印机名称**方框, 然后使用键盘键入打印机名称。
 - **关机延迟:** 设置打印机在自动关机之前应保持空闲的时长, 以分钟为单位。
 - **不关机 (AC):** 勾选此复选框以关闭自动关机, 打印机接通电源时不需要自动关机。
 - **亮度:** 更改屏幕亮度。
 - **关于:** 显示固件版本号。请参阅第 74 页的“升级固件”。
5. 使用导航键选择**确定**, 并按 

6. 按  以忽略该菜单。或者，使用导航键导航到想要配置的下一个设置。

打印历史

选择是否希望打印机保留最近 10 个已打印的文件历史记录。

要配置打印历史记录，需：

1. 按 **FN + SETUP**。
2. 使用导航键在菜单中移动，直到突出显示**打印历史记录**。
3. 使用上下导航键选择所需功能。
 - **打开**：打印机保留最近十个已使用的标签文件历史记录。
 - **关闭**：不再保留打印历史记录，但保留所有现有的历史记录。
 - **清除**：删除历史记录。这不影响打开或关闭设置。
4. 按  以确认选择。

字体设置

选择在打印机上创建标签时要使用的字体。每个标签文件只能选择一个字体类型。这些设置不会影响当前已打开的任何标签文件。从下一个新建标签文件开始生效。

要设置字体，需：

1. 按 **FN + SETUP**。
2. 使用导航键在菜单中移动，直到突出显示**字体设置**。
3. 按  以确认选择并显示字体设置。
4. 有关如何使用屏幕的信息，请参阅第 21 页的“[设置屏幕](#)”。
 - **字形**：选择文字样式。*Brady Fixed Width* 和 *Brady Alpine* 这两种字体能让您选择显示零时是否带贯穿斜杠（0 或 Ø）。此外，还提供中文、日文和韩文字体。不能另外下载字体到打印机中。
 - **自动**：在您键入时，自动调整文本大小以适应标签。编辑标签时，当前字号显示在屏幕左上角。
 - **字号**：（如果选择了**自动**，则不可用。）更改文本的大小。这将设置默认字号。编辑标签时，可按行更改字号。
 - **属性**：选择粗体、斜体和下划线中的一个或多个。这将设置默认属性。编辑标签时，可更改任何字符的属性。
 - **单位**：选取以磅（大多数文字处理器所使用的标准单位）还是以毫米来显示字号。

5. 导航至**确定**，并按 。

6. 按  以忽略该菜单。或者，使用导航键导航到想要配置的下一个设置。如果标签已包含文本或其他内容，则在删除编辑器中的所有数据之前，字体更改不会生效。请参阅第 32 页的“要清除一个或多个标签上的所有数据，需：”。

注意： 编辑标签时，可以使用 *FONT* 按钮更改一行文本的字号和属性，但此处设置菜单中已规定的值将继续用作新标签和区域的默认值。（有关区域的信息，请参阅第 35 页的“标签和区域”。）

用于创建标签的软件

除了在打印机上创建标签，还可使用标签软件。在您的计算机上安装标签软件，设置其与打印机的连接，然后使用该软件来设计标签并将其发送至打印机。（对于其他 Brady 软件，请访问您当地的 Brady 网站。注意，较低版本的 Brady 标签软件可能不会自动检测打印机，本手册中的信息基于 Brady Workstation 软件。）

Brady Workstation

Brady Workstation 软件提供了多种应用程序，可简化特定用途的标签创建。该软件还提供了易于使用的应用程序，以便定制标签设计。以下 Brady Workstation 应用程序支持 M510 打印机。

- 自定义设计器
- 资产标签
- 数据自动化
- 自定义设计器 Lite 版本
- 端子块
- 批量打印
- 文本标签
- 接线板
- 标签设置
- 打印合作伙伴
- 扫描和打印
- 打印机

要获得 Brady Workstation 软件：

1. 确保您的计算机已连接到互联网。
2. 转到 www.workstation.bradyid.com。
3. 按屏幕提示选择适合您用途的软件，然后下载该软件。

安装 Windows 驱动程序（可选）

如所用为 Brady Workstation 软件，则无需安装 Windows 驱动程序。跳到第 12 页的“连接打印机”。

如果您正在使用较低版本的 Brady 软件或第三方软件，则必须安装 Windows 驱动程序。打印机随附的 USB 驱动器中包含驱动程序安装。

安装 Windows 驱动程序的方法：

1. 将 USB 驱动器插入装有 Brady Workstation 软件的计算机 USB 端口。
2. 使用 Windows 资源管理器打开 USB 驱动器上的 Brady M510 打印机驱动程序文件夹。
3. 双击 **M510_Printer_Driver.exe** 并按照屏幕上的说明操作。

连接打印机

使用 USB 电缆连接到标签软件。

要通过 USB 2.0 连接到计算机，请将所提供的 USB 电缆插入打印机和计算机。当通过 USB 电缆连接时，Brady Workstation 软件会自动检测打印机。

注意：如果未使用 Brady Workstation 软件，则需要安装打印机驱动程序。请参阅打印机随附的 USB 驱动器上的 PDF 文件：[驱动程序安装指南](#)。



加载色带盒

M510 打印机使用 M4、M4C、M5 和 M5C 系列色带盒，其将色带和标签组合在一个色带盒中。Brady 色带盒采用智能单元技术，使打印机和 Brady 标签软件能够识别标签类型并自动设置多个标签格式的详细信息。只能使用贴有 Brady 正品徽标的色带盒。

显示屏底部的状态栏显示色带盒内标签和色带的剩余量。当色带盒用尽时，请按照当地规定回收色带盒。如果需要将色带盒与剩余的耗材一起存放，请将其存放在阴凉、干燥处。色带盒的保质期为两年。



小心！ 请注意，色带盒托架包含可能易受静电放电 (ESD) 损坏的部件和组件。加载或拆卸色带盒时，必须小心以避免损坏设备。



更换色带盒的方法：

1. 提起手指卡扣打开打印机机盖。



2. 向左滑动锁紧杆以解锁色带盒。



3. 按下色带盒弹出按钮。



4. 从电池舱中提出色带盒。对于 3.81 厘米 (1.5 英寸) 的色带盒，请用手指切口来抓住色带盒。对于较短的色带盒，请提起色带盒上的卡扣。



5. 将色带盒标签朝上，将色带盒放入色带盒凹槽中，轻轻推动直至其卡入到位。如果使用 1.27 厘米 (1/2 英寸) 或 1.9 厘米 (3/4 英寸) 的色带盒，在将其放入到位时，请用铰链卡扣固定色带盒。
6. 向右滑动锁紧杆以锁定色带盒。
7. 将外盖向下按，直至其卡入就位，从而将其关闭。

将色带盒存贮在阴凉、干燥处。

回收色带盒

标签和色带盒需要根据当地法规回收。在回收之前，用过的盒子必须被撕开才能释放单个组件。随后必须在正确的回收箱中回收各种组件。

材料

- 1/4 英寸刀刃的一字螺丝刀
- 防护眼镜
- 防护手套



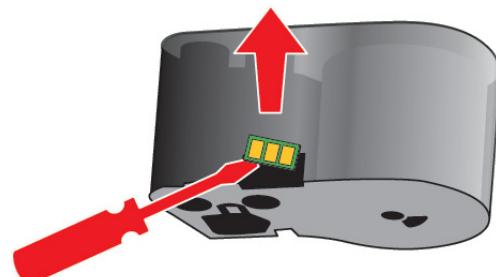
小心！ 拆卸色带或标签盒时始终佩戴个人防护设备。

拆卸色带盒

要拆解色带盒：

1. 使用一字螺丝刀，将螺丝刀刀口置于智能单元的某个角下方并提起，从而撬开色带盒底部的智能单元。

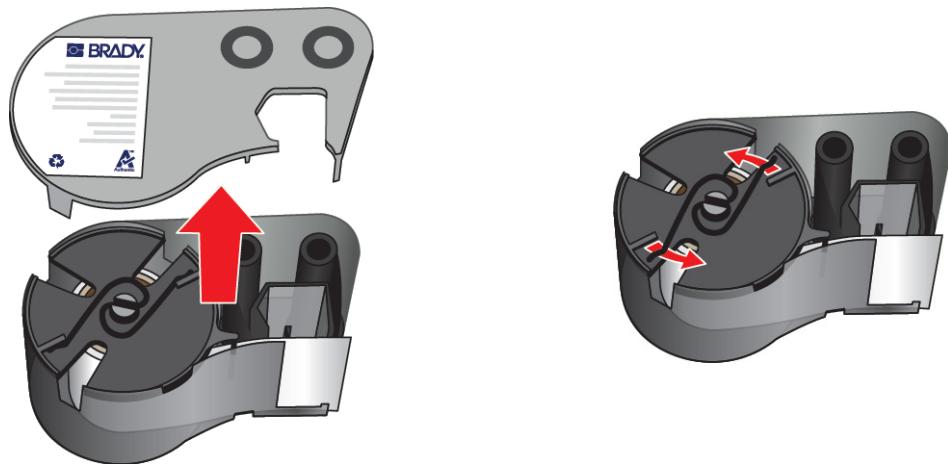
芯片用一个塑料夹子固定，应可轻松释放。



2. 从色带盒的窄端开始，将一字螺丝刀插入色带盒的缝隙中，然后稍微扭转螺丝刀以松开外壳的两个外侧件。在缝隙周围的各个点重复此操作。



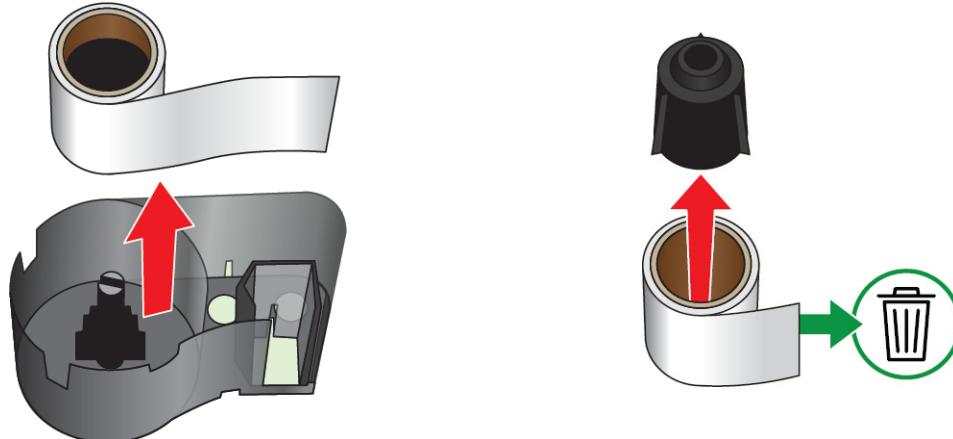
3. 将外壳顶部与底座分开。从夹子中撬出固定盘顶部金属弹簧的一支腿。弹簧和固定盘将从外壳弹出。



4. 卸下色带卷轴。松开并断开卷轴上的色带。



5. 将标签从色带盒外壳提出，然后从标签芯轴内卸下黑色塑料中心筒。



6. 将金属弹簧从黑色塑料中心筒内滑出。



回收组件

应该根据以下准则从色带盒卸下这些组件并予以回收。

外壳和卷轴



开槽轮

弹簧

智能单元

标签和色带

组件	材料	回收桶
外壳和卷轴	聚碳酸酯 (PC)	#7 塑料
弹簧	金属	#40 金属
智能单元	电子	电子垃圾
开槽轮	聚苯乙烯	#6 塑料

附件

以下为 M510 打印机适用的附件，可从经销商处单独购买。

- 磁铁 (M51-MAGNET)
- 实用挂钩 (M51-HOOK)
- 硬面手提箱 (M510-HC)
- 软面手提箱 (BMP-SC-1)
- 交流适配器 (M41-51-61-AC)
- 备用 NiMH 电池 (M-NIMH-BATTERY)
- 锂离子电池 (M-LION-BATTERY)
- USB 电缆 (M-USB-103788)

电池规格

	锂离子	镍氢
容量	2,700 mAh	1,200 mAh
重量	192 克 (0.42 磅)	230 克 (0.51 磅)
使用寿命	充电一次可打印多达 4,400 个标签。	充电一次可打印多达 1,700 个标签。

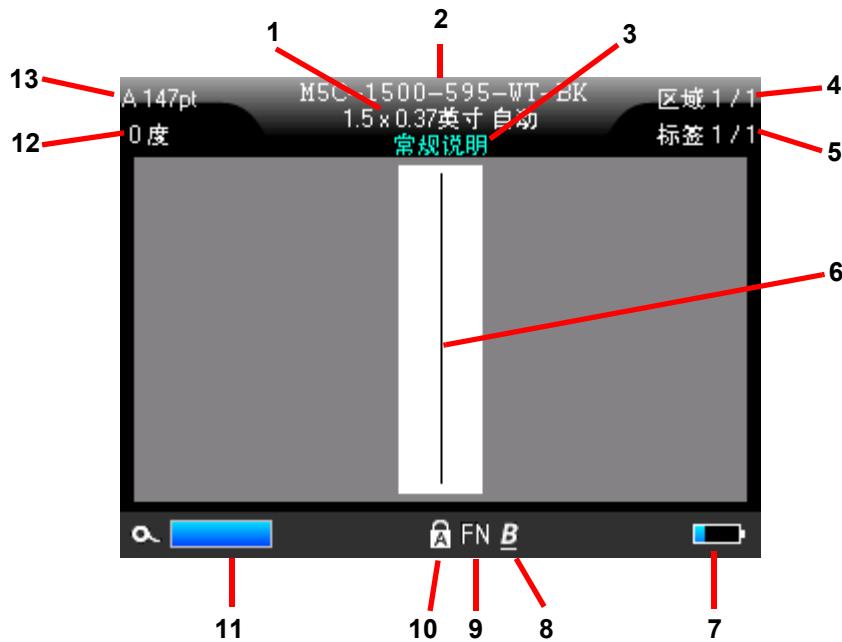
3 一般操作

本章提供有关打印机一般操作的信息。

屏幕组件	19
菜单	20
设置屏幕	21
取消功能	21
使用键盘	22
具有多个字符的键	22
导航与选择键	22
编辑键	23
与打印相关的按键	25
创建简单文本标签	26
新建标签文件	26
打印	27
打印	27
预览	28
多选打印	28
历史记录	29

屏幕组件

屏幕显示已安装色带盒中的标签耗材和色带的表示形式。每次显示一个标签。对于有多个区域的标签，每次只显示一个区域。



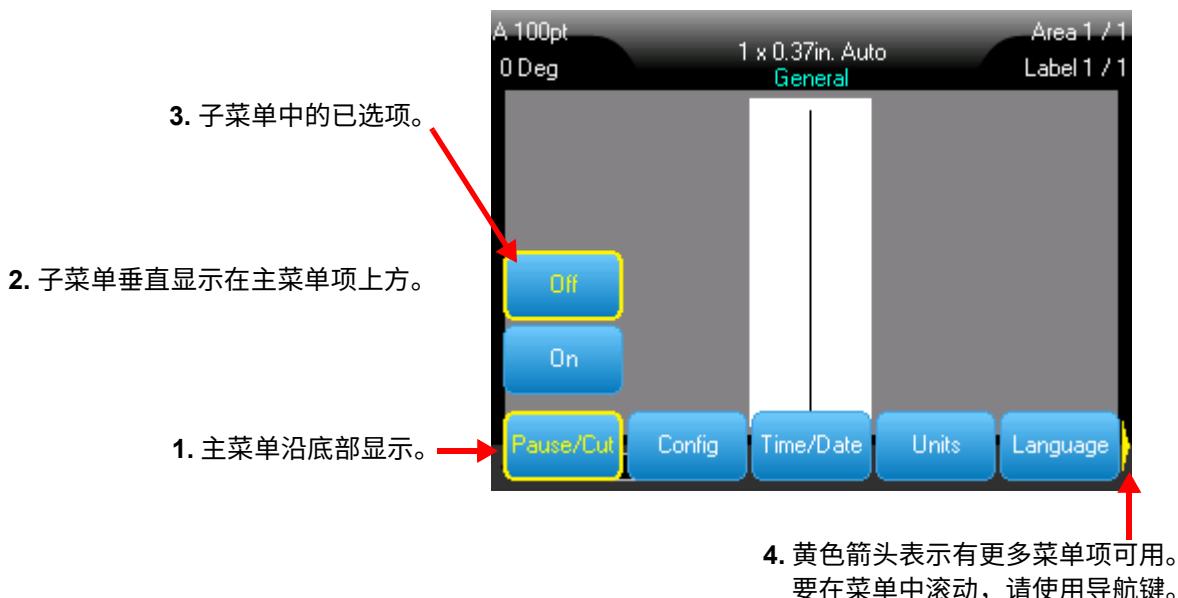
1. **标签尺寸。** 标签大小后面的*自动*一词表示连续标签耗材（与预设大小相反）已设置成根据标签内容自动调整大小。
2. **色带盒。** 已安装色带盒的零件号。如果未安装色带盒，则显示 *Brady M510*。
3. **标签类型。** 打印机提供了为特定用途编辑标签的工具，比如电线标识、端子块和小瓶。请参阅 [第 5 章：标签类型](#)。
4. **区域编号。** 标签上的区域总数和当前正在编辑的区域。请参阅 [第 35 页的“标签和区域”](#)。
5. **标签编号。** 文件中的标签总数和当前正在编辑的标签。在标签之间导航的信息，请参阅 [第 22 页的“导航与选择键”](#)。
6. **光标。** 标记数据输入的插入点。
7. **电池剩余电量。** 仅剩 10% 的电池电量时，仪表变为红色。
8. **字符属性。** 若已设置粗体、斜体或下划线，则此处的符号会指示已设置的内容。空白表示未设置任何字符属性。B 表示粗体，I 表示斜体，U 表示下划线。如果设置了多个属性，则可将其组合。上图中带下划线的斜体字母 B 表示已应用所有三个属性。
9. **功能。** 此处的字母 FN 表示已按下 FN 键。此键与有橙色文本的键组合使用。按 FN 然后按另一个键就会执行用橙色字体描述的功能。

10. **大写。**当大写锁定打开时，此符号可见。
11. **剩余色带盒。**色带盒中剩余的标签和色带数量。当仅剩 10% 的标签耗材时，仪表变为红色。
12. **旋转。**标签旋转的度数。请参阅第 38 页的“**旋转**”。
13. **字号。**字母“A”表示已设置为**自动**。请参阅第 33 页的“**字号**”。

菜单

菜单提供对打印机设置、标签设置、字体等控件的访问。使用键盘上的功能键打开菜单。（功能键的位置请参阅第 19 页的“**屏幕组件**”，使用方法请参阅第 22 页的“**使用键盘**”。）使用导航键在菜单中滚动。（请参阅第 22 页的“**导航与选择键**”。）

菜单沿屏幕底部打开。子菜单垂直打开，位于主菜单选项上方。用黄色边框标注已选菜单项。



选择菜单项的方法：

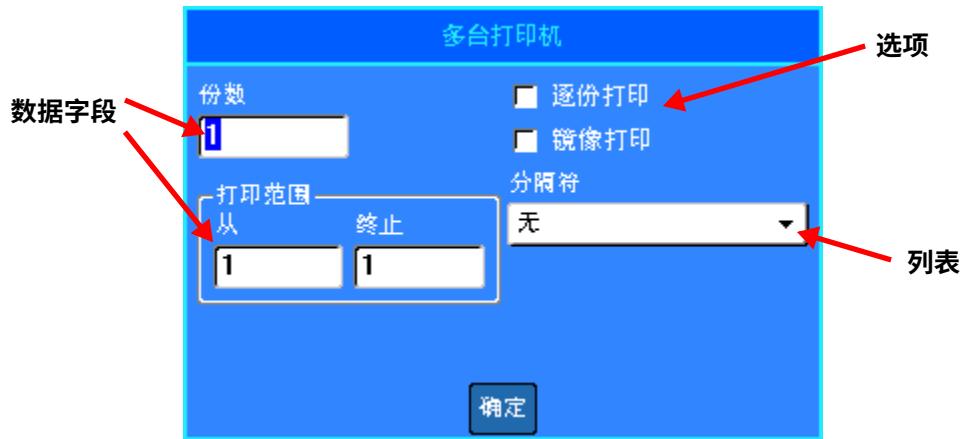
- 使用导航键在菜单中移动。当所需选项突出显示时，按 。有关更多信息，请参见第 22 页的“**导航与选择键**”。

要在不作更改的情况下关闭菜单，需：

- 按退格键。 可能需要多次按退格键才能退出所有菜单。或者，按 **FN** + 退出所有菜单。

设置屏幕

有些菜单项会打开一个含有待设置控件的界面。



进行选择的方法:

- 使用导航键在设置之间移动并突出显示所需设置。
- 按 以选择突出显示的选项。
- 要输入数据，需在键盘上键入或使用数字小键盘，然后按 。
- 要打开列表，需将其突出显示，按 ，使用导航键进行选择，然后再按 。
- 要保持更改，需使用导航键突出显示屏幕上的确认按钮，然后按 。
- 要取消（离开屏幕而不保留更改），请按键盘上的 **CLEAR**。

关于使用键盘选择选项的更多细节，请参阅第 22 页的“使用键盘”。

取消功能

要在不作更改的情况下退出菜单或设置屏幕，需按退格键 **CLEAR**。在一个功能中途按退格键时，每按一次会从该功能后退一个屏幕。可能必须多次按退格才能完全退出该功能。

使用键盘

具有多个字符的键

白色：打印机上大多数按键都有白色文本或图像。按下按键以执行功能或键入字符。

橙色：大多数键的右上角还有橙色文本。要使用橙色功能或字符，请按 FN 键，然后按橙色键。

要键入字母键上的白色字母，需按字母键。

按 SHIFT，然后按字母键以更改大小写 (n 而非 N)。



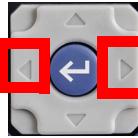
要在按键上键入橙色字母，需按 FN，然后按字母键。

按 FN + SHIFT，然后按字母键以更改大小写 (ñ 而非 N)。

下面的几个表格列出了所有执行功能而不键入字符的按键，以供参考。

导航与选择键

键	描述
导航键 	导航键是此按钮外边缘的箭头键。 <ul style="list-style-type: none"> 对于文本行，可将光标向左或向右移动，一次移动一个字符；或者将光标向上或向下移动，一次移动一行。 在菜单中，可在一级菜单中左右移动选项；在次级菜单或子菜单中上下移动选项。 在设置屏幕中，可在字段之间上下左右移动。在带下拉列表的字段中，可在按下“确认”键后，在列表中上下移动光标。 在“打印预览”中，可在一个标签中左右滚动，或在多个标签之间上下滚动。
确定 	位于导航键中心。 <ul style="list-style-type: none"> 接受菜单项和属性。 在标签中添加新的空行。
FN	位于空格键左侧。 <ul style="list-style-type: none"> 与另一按键组合使用。橙色文本或符号表示与 FN 组合使用时的按键功能。按下 FN 键，然后按下兼具功能的按键。 用来使用字母数字键上的特殊字符。

键	描述
NEXT AREA	在多区域标签上，从当前区域移至下一区域。有关区域的说明，请参阅第 35 页的“ 标签和区域 ”。
FN + PREV AREA	在多区域标签上，从当前区域移至上一区域。
NEXT LABEL	在多标签的文件中，从当前标签移至下一标签。
FN + PREV LABEL	在多标签的文件中，从当前标签移至上一标签。
移至某个区域 	在多区域标签上，移至下一区域或上一区域。有关区域和添加区域的信息，请参阅第 35 页的“ 标签和区域 ”。
移至某个标签 	在多标签文件中，移至下一标签或上一标签。有关添加标签的信息，请参阅第 36 页的“ 添加标签或区域 ”。
突出显示文本 	在编辑屏幕上突出显示（选择）文本，每次向左或向右选择一个字符，用来为已输入的文本添加字体属性（粗体、斜体、下划线）。
字号调整 	在编辑屏幕中，加大或减小字号，每次一磅。

编辑键

键	描述
ENTER	<ul style="list-style-type: none"> 在标签中添加新的空白行。 也可接受菜单项和属性。（作用与确定键相同。）
退格键 	<ul style="list-style-type: none"> 在编辑器中，一次删除一个字符，从光标向左移动。 退出菜单。（可能需要多次按退格键才能完全退出，亦可按“FN + CLEAR”以完全退出。）

键	描述
CAPS LOCK	输入数据时，作为将文本锁定为大写或小写的切换键。 注意： 由于默认情况下文本采用大写形式，因此可使用 Caps Lock 键切换为小写。
FN + CLEAR	<ul style="list-style-type: none"> 清除标签中的数据或删除所有标签。 取消菜单选项和功能。
SHIFT	<p>位于空格键右侧。</p> <p>“大写锁定”关闭时，与单个字母一起用于输入该字母的大写形式。</p> <p>“大写锁定”打开后，单击字母前面的 SHIFT 以使其变为小写。</p>
FN + SUP	<p>位于数字小键盘中 8 的上方。</p> <ul style="list-style-type: none"> 以上标格式放置下一个键入的字符，其显示位置略高于文本行。 如果多个字符先突出显示，则将这些字符显示为上标。（有关突出显示字符的信息，请参阅第 23 页的“突出显示文本”。）
FN + SUB	<p>位于数字小键盘中 0 的上方。</p> <ul style="list-style-type: none"> 以下标格式放置下一个键入的字符，其显示位置略低于文本行。 如果多个字符先突出显示，则将这些字符显示为下标。（有关突出显示字符的信息，请参阅第 23 页的“突出显示文本”。）
DATE	按打印机上的设置插入当前日期。
TIME	按打印机上的设置插入当前时间。
LABEL	<p>打开一个菜单，其中包含只影响当前标签文件的选项。</p> <ul style="list-style-type: none"> 添加、移除或导航至标签。请参阅第 35 页的“标签和区域”。 对齐、旋转或在标签周围添加边框。请参阅第 38 页的“设置标签和区域格式”。
SHIFT + LABEL	添加另一个标签。第 36 页的“添加标签或区域”。
FN + AREA (FN + SHIFT + LABEL)	打开菜单以在标签上添加、移除区域和设置区域格式。此操作只能在连续标签上执行。请参阅第 36 页的“添加标签或区域”。
LABEL TYPE	打开菜单以选择要创建的标签类型。这将为应用设置具有正确布局的标签（例如，线码、旗形标志或断路器盒）。请参阅第 5 章：第 55 页的“标签类型”。
FN + FILE	打开文件菜单以保存、打开、删除、导入或导出文件。请参阅第 6 章：第 68 页的“文件管理”。

键	描述
国际 	访问特定于一些国际字母表的字符，字符中整合了可区别标记和重音标记。请参阅第 44 页的“国际字符”。
FN + SETUP	打开菜单以配置打印机设置。请参阅第 8 页的“打印机设置”。
FONT	提供字号和属性，比如粗体和斜体。请参阅第 10 页的“字体设置”。
SYMBOL	使用打印机提供的各种符号（图形）。请参阅第 42 页的“符号”。
FN + GRAPHICS	访问由用户提供已装入打印机的图形。请参阅第 42 页的“图形”。
SERIAL	将序列数据添加到标签，即，从一个标签到下一标签递增（或递减）的数据。请参阅第 46 页的“序列化（序列数据）”。
LIST	使您可以从一个格式化标签（主文档）和一个结构化数据源生成具有可变信息的多个标签。请参阅第 49 页的“列表（导入数据）”。
条形码 	在标签上插入条形码。请参阅第 44 页的“条形码”。

与打印相关的按键

这是屏幕左侧导航键上方的一组三个按键。

键	描述
PRINT	打印标签文件中的所有标签。
FN + MULTI	在打印前显示各选项以设置各种打印参数（比如打印份数、打印范围和镜像打印）。请参阅第 28 页的“多选打印”。
PREVIEW	以实际打印状态来预览文件中的所有标签。请参阅第 28 页的“预览”。
FN + HISTORY	显示最近打印的文件列表。请参阅第 29 页的“历史记录”。
馈送	将标签馈送到打印机，使其正确对齐以便切割。

创建简单文本标签

本部分描述了使用基本编辑技巧创建最简单格式的文本标签并打印标签的方法。更多详细信息, 请参阅从第 31 页开始的[第 4 章: 在打印机上编辑标签](#)。

注意: 打印机还能轻松设置许多特定的标签类型, 比如线码或端子块标签。请参阅从 第 55 页开始的[第 5 章: 标签类型](#)。

要创建仅包含文本的标签:

1. 确保已经装好色带盒且已打开电源。
2. 确保已选择**常规**标签类型。查看标签图像正上方的屏幕。若未显示**常规**, 则操作如下。
 - a. 按 **Label Type** 按键。
 - b. 使用导航键上的左右箭头来突出显示**常规**。



- c. 按 .

屏幕显示标签图像。闪烁的竖线是光标, 是用打印机创建的每个标签的起点。

3. 键入所需的文本。

光标将随着您输入数据而在屏幕上移动。打印机设置中定义的标准字体已生效。
请参阅[第 10 页的“字体设置”](#)。

4. 按键盘上的 **ENTER** 键以另起一行文本。
5. 若想插入、删除文本或设置文本格式, 请参阅[第 31 页的“编辑文本”](#)和[第 33 页的“设置文本格式”](#)。

要打印标签, 请参阅[第 27 页的“打印”](#)。

新建标签文件

编辑标签文件后, 标签仍会保留在屏幕上。在新建文件之前, 必须清除现有文件。

(若要在当前标签文件中添加另一个标签, 请参阅[第 36 页的“添加标签或区域”](#)。)

开始创建新标签文件:

1. 若需要, 请保存当前标签。请参阅第 68 页的[“保存打印机上创建的标签”](#)。
2. 按 **FN + CLEAR**。
3. 选择**全部清除**。
4. 当系统询问是否要从工作区中删除所有标签时, 使用导航键选择**是**。按 。若已保存标签, 则已保存的文件仍然存在。
5. 为下一个标签文件输入数据, 或使用 **LABEL TYPE** 按钮选择另一标签类型。

打印

从 M510 打印机打印有数种方案。

- 在打印机上创建标签，并从编辑器中打印。请参阅第 27 页的“打印”。
- 在 Brady Workstation 中创建并打印标签。请参阅 Brady Workstation 应用程序中的帮助。
- 保存文件以便后续打印。可保存打印机上创建的标签文件，也可以从 Brady Workstation 发送文件。来自 Brady Workstation 的文件被存储为打印作业，其中包含了打印所需的所有信息。无法在打印机上编辑打印作业；只能用于打印。请参阅第 68 页的“保存打印机上创建的标签”和第 70 页的“存储使用 Brady Workstation 软件创建的文件”。

以下各部分介绍打印机上与打印相关的按键。

打印

有关如何从计算机上的软件中进行打印的信息，请参阅软件文档。

有关设置和连接的信息，请参阅第 11 页的“用于创建标签的软件”和第 12 页的“连接打印机”。



小心！ 严禁将手指插入切刀附近。可能会造成挤压或割伤。

要打印已在打印机上打开的标签，需：

1. 按键盘上的 **PRINT** 以打印标签。
2. 完成标签打印后，向下推动裁切工具拨杆直至推不动为止，以切割标签。

打印在后台进行，意即，在打印文件的同时能继续编辑或新建标签。

当打印作业中断时，例如色带盒用完时或者有意打开机盖时，系统将自动停止打印作业，并显示一条信息。请按屏幕上的说明来恢复打印。



取消打印

要取消打印作业，请按 **SHIFT + FN + PRINT**。

预览

打印之前，使用预览功能查看标签文件。

预览标签：

- 按 **PREVIEW**。

滚动标签：

- 使用向左和向右箭头导航键滚动浏览多个标签。
- 使用向上和向下箭头导航键滚动浏览多个区域。（有关区域的说明，请参阅第 35 页的“标签和区域”。）

从预览中直接打印：

- 按 **PRINT** 键。

退出预览并返回编辑屏幕：

- 按 。

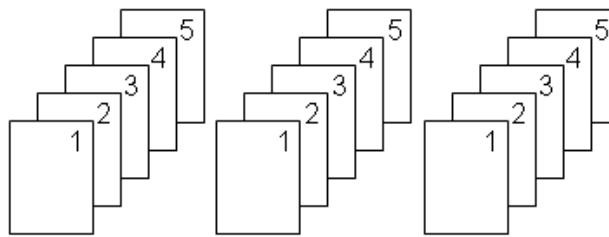
多选打印

多份打印能让您打印多份标签副本或打印一系列标签而非文件中的所有标签。

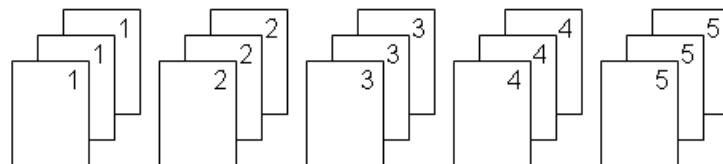
要使用多选打印选项，需：

- 按 **FN + MULTI**。显示多选打印屏幕。
- 进行选择。有关使用屏幕的帮助，请参阅第 21 页的“设置屏幕”。
 - 份数：**输入所需份数。
 - 打印范围：**选择 **从**字段，并输入要打印的第一个标签的编号。选择 **到**字段，并输入要打印的最后一个标签的编号。
 - 逐份打印：**逐份打印确定每个标签多个副本的打印顺序。例如，假设已将副本数设置为三个，并且文件中有五个标签。

选择逐份打印，则会获得由全部五个标签组成的三套文件。



清除逐份打印，则会获得标签 1 的三个副本，然后是标签 2 的三个副本，依此类推。



- **镜像打印：**镜像打印获取标签上的所有数据，将其翻转来产生一个镜像。镜像只能显示在打印出来的标签上。镜像打印适用于整个标签；不能在单个区域中镜像数据。



- **分隔符：**要在连续标签耗材上分隔不同的标签，在下拉列表中选择并添加分隔符。



3. 使用导航键选择**确定**，并按 。

历史记录

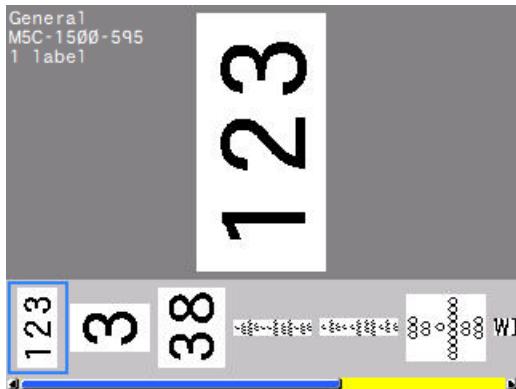
打印历史是一种实用功能，能实现轻松访问最近使用的文件。打印历史记录已开启时，会记录在编辑器中创建并打印的前 10 个标签文件。从外部资源导入的标签不会出现在历史记录中。有关设置此选项的信息，请参阅第 10 页的“[打印历史](#)”。

注意： 仅适用于已在打印机上创建的标签。

要使用历史记录，需：

1. 按 **FN + 历史记录**。

先前打印文件的列表显示在打印屏幕底部。您可以重新打印其中任何文件。



2. 选择要打印的文件。
3. 按 **PRINT** (打印)。

如果您要重新打印的文件与当前安装的色带盒不兼容，将显示一条消息，指明此问题。

4. 要更正, 请安装错误消息中指示的色带盒。
5. 清除该消息, 然后按 **PRINT**。

4 在打印机上编辑标签

本章讨论常规标签类型，并提供有关以下编辑和格式设置任务的信息。

- 更改已输入的文本。请参阅第 31 页的“[编辑文本](#)”。
- 设置文本格式。请参阅第 33 页的“[设置文本格式](#)”。
- 在标签上设置多个标签和多个区域。第 35 页的“[标签和区域](#)”。
- 添加符号。请参阅第 42 页的“[符号](#)”。
- 添加图形。请参阅第 42 页的“[图形](#)”。
- 添加日期和时间。请参阅第 43 页的“[日期和时间](#)”。
- 添加国际字符。请参阅第 44 页的“[国际字符](#)”。
- 键入带变音符号的字母。请参阅第 44 页的“[条形码](#)”。
- 添加条形码。请参阅第 44 页的“[条形码](#)”。
- 添加顺序数据。请参阅第 46 页的“[序列化（序列数据）](#)”。
- 添加列表。第 49 页的“[列表（导入数据）](#)”。

注意： 有关为管道标识或安全标签之类的特定应用创建标签的信息，请参阅第 5 章：第 55 页的“[标签类型](#)”。

编辑文本

当输入的文本存在错误或者需要修改标签的内容或格式时，可以在打印之前编辑这些信息。

定位光标

光标是一条竖线，用于标记标签上将输入文本或其他数据的位置。请参阅第 19 页的“[屏幕组件](#)”。

要在编辑文本时定位光标，请使用导航键。请参阅第 22 页的“[导航与选择键](#)”。

插入文本

在一行文本内插入更多文本的方法：

1. 使用导航键将光标放在应该插入文本的位置。
2. 输入文本。位于光标右侧的原有数据将逐渐向右移动来为插入的文本腾出空间。
 - 选择了固定字体大小时，当前行占满后将无法再插入更多数据。要添加更多数据，需按 *ENTER* 另起一行，或缩小字号。（要设置默认字体和字号，请参阅第 10 页的“[字体设置](#)”。要更改文本行的字体属性或字号，请参阅第 33 页的“[字号](#)”或第 34 页的“[字体属性](#)”。）

- 若字号已设置成**自动**，则随着更多数据被添加到文本行，字号会逐磅缩小，直至达到最小字号。达到字符上限时，会显示错误消息。要删除错误消息，请按**ENTER**。
- 按**ENTER**另起一行文本。

删除文本

要逐个删除字符，需：

1. 将光标放在要删除的最右侧字符的右侧。请参阅第 31 页的“定位光标”。

2. 重复按  ，直到要删除的所有字符均已删除。

要清除一个或多个标签上的所有数据，需：

1. 按 **FN** +  。系统将提供如下选项（第一项仅在有多个区域时才能启用）。

清除选项	定义
清除区域数据	只清除一个区域内的数据，但是不删除该区域的格式或该区域本身。
清除标签数据	清除标签上的数据，但保留已添加至标签的所有区域。将保留标签格式。如果文件包含多个标签，则仅从当前标签中清除数据；保留其他标签上的数据。
全部清除	删除内存内的所有标签。系统将回到“常规模式”的一个标签，并将重新应用所有默认设置。

2. 使用导航键选择所需选项并按 。

3. 如果选择**全部清除**，将显示一条消息，要求确认。导航至消息中的是，并按 。

如果不想要删除这些标签，则按  以取消“全部清除”功能。系统将回到保留了所有标签的屏幕。

设置文本格式

字符和行格式称之为属性，用来改变字体外观，比如字号、粗细（粗体）、角度（斜体）、下划线以及加宽或紧缩文本。其中许多属性可在设置菜单中设置成默认值，也可在单个标签或行上更改。

字型

字型（字体）在设置菜单中确定，不能在单个标签或行上更改。请参阅第 10 页的“字体设置”。

字号

字体大小应用于整行数据，单位是磅值或毫米（在“设置”功能内设定）。

若在输入数据前修改了字号，当前行及后续行的所有数据都将采用新字号，直至再次修改字号。对于以前输入的数据，无论光标位于一行的什么位置，修改字体大小时都将改变整行的字体大小。但是，以前输入的后面数据行的字体大小不会改变。对于以前输入的数据，必须逐行修改字体大小。

修改所选字体的大小的步骤：

1. 将光标定位在要重新调整字号的文本行上。请参阅第 31 页的“定位光标”。
2. 按 **FONT**。
一个弹出菜单将显示所安装色带盒的可用字体大小。
3. 在**大小**菜单浏览，选择所需字体大小。
 - **自定义**：要手动输入字号，需选择**自定义**。最小 / 最大范围显示在输入字段下方。如果您超出这些值，将会显示一条错误消息。选择或输入字号后，按 **ENTER** 键。
 - **自动**：要使文本在键入时自动调整大小，需选择**自动**。自动调整大小从适合标签的最大字体大小开始。当文本行到达标签边缘时，文本会按比例缩小，直至按下 **ENTER** 或达到最小字号。当采用自动调整大小并且有多行文本时，标签上的所有行都将使用同一体字大小。自动调整大小是所有标签的默认设置，并且在屏幕左上角显示为“A”。

快捷键：按住 **SHIFT** 键并按向上或向下导航键，可逐渐增大或减小字体大小。

字体属性

字体属性（**粗体**、**斜体**、**下划线**、**加宽**或**紧缩**）可应用于整个文本行或其中的单个字符。输入文本前后，均可开启属性。



新文本

要在输入文本前开启属性：

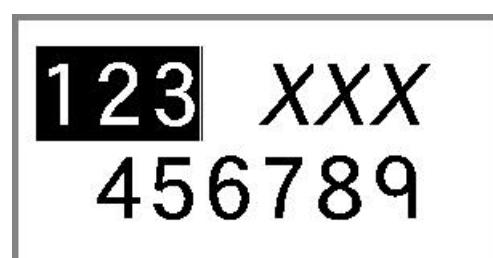
1. 把光标移动到需要应用该属性的位置。
2. 按 **FONT**。
3. 选择所需的属性，然后选择**开启**（用于粗体、斜体和下划线）。对于加宽，请选择一个大于 100 的百分比；紧缩则选择小于 100 的百分比。
4. 输入需要应用该属性的文本。
5. 若要继续键入而不使用属性，则再按 **FONT** 并关闭属性。对于已加宽或已紧缩文本，将百分比改成 100% 即可恢复正常。

边输入文本边应用该属性时，该属性将保持打开，直至将其关闭或者转移到一个新的区域或标签。

现有文本

对以前输入的文本应用属性的步骤：

1. 选择要应用属性的文本。
 - **使用键盘：**按住 **SHIFT** 键，同时使用导航键将光标沿着将应用此属性的字符移动。
2. 按 **FONT**。
3. 选择属性，然后选择**开启**（粗体、斜体和下划线），或者，加宽或紧缩文本的百分比。
所有突出显示的文本都将应用该属性。
欲消除字符的突出显示时，可以按任意导航键。



清除以前应用到文本上的属性的步骤：

重复应用属性的步骤，但需转而选择**关闭**。

上标和下标

上标把字符置于略高于输入行的位置，而下标则把字符置于略低于类型行的位置。上标或下标字符也略小于普通输入行的字符。上标和下标功能位于数字键盘上。按下任一键把相应格式应用在下一个键入的字符上。该字符输入后，该格式立即关闭，系统回到普通输入行。

要将单个字符上标或下标，需：

1. 把光标移动到文本行内需要插入上标或下标字符的位置。
2. 按 **FN + SUP** (在 8 键上) 进行上标，或者，按 **FN + SUB** (在 0 键上) 进行下标。
3. 键入要显示为上标或下标的字符。

将只有在按下上标键或下标键后输入的第一个字符显示为上标或下标。

要将多个字符上标或下标，需：

1. 键入要进行上标或下标的字符。
2. 将光标置于要上标或下标显示的字符串开头处。
3. 按住 **SHIFT** 键，同时用导航键将光标沿着要上标或下标显示的字符移动。这些数据将突出显示。

标签和区域

可以在一个标签文件中创建多个标签，新标签将插入到当前标签的后面。

用来对一个标签的不同部分应用不同格式（例如对齐、旋转、边框等）的区域。仅当使用已设置成自动长度模式的带有连续标签的色带盒时，才能够添加区域（请参阅下文“[标签长度](#)”）。不过，具有预定区域的预设大小标签可应用区域格式。

注意： 对于有多个区域的标签，无法为标签的区域设置固定长度。这种区域的尺寸取决于输入数据的数量和这些数据的字体大小。

标签长度

自动长度是带有连续标签（而不是预设大小标签）的色带盒的默认设置。在长度设置成**自动**的情况下，标签长度将是容纳已输入数据所需的长度，最长 101.6 厘米（40 英寸）。不过，也可以为标签设定一个固定长度。可以为一个文件中的各标签设定不同长度。

注意： 要更改长度的度量单位，请参阅[第 8 页的“测量单位”](#)。

修改标签长度的方法：

1. 按 **LABEL** 键。
2. 选择**长度**，然后选择**固定**。若使用带有预设大小标签的色带盒，则**长度**不可用。
3. 在字段中输入所需的标签长度。
4. 按 。

注意： 所安装色带盒的最小值和最大值在输入字段的左侧和右侧显示。

添加标签或区域**向标签文件中添加标签的步骤：**

1. 按 **LABEL** (标签)。
2. 选择**添加**。

紧跟当前标签后面插入新标签，其编号显示在屏幕右上角。所添加的每个标签都属于同一标签类型。

如果现有标签具有多个区域，则所添加的标签也会具有相同数量的区域，并且保留每个区域中第一行数据的字号。

向一个标签中添加区域时：

1. 按 **FN** 和 **AREA (FN + SHIFT + LABEL)**。
2. 选择**添加**。

紧跟当前区域后面插入新区域，其编号显示在屏幕右上角。新区域将使用前一区域的第一行的字体大小。

编辑屏幕只显示当前区域。使用打印预览查看整个标签。要在区域之间导航，请参阅下文“[转到标签或区域](#)”。

转到标签或区域**转到另一个标签的方法：**

1. 按 **LABEL** 键。
2. 选择**转到**，然后输入所需标签编号。
3. 按 。

要移到多个区域的标签的其他区域：

注意： 只有连续标签上才能使用区域。

1. 按 **FN** 和 **AREA** 键。
2. 选择**转到**，然后输入所需区域编号。
3. 按 。

快捷键

- 按 **NEXT LABEL** 转到文件中的下一标签。
- 按 **FN** 和 **PREV LABEL**，转到文件中的上一标签。
- 按 **NEXT AREA**，移至配置了多个区域的标签中的下一区域。
- 按 **FN** 和 **PREV AREA**，移至配置多个区域的标签中的上一区域。
- 使用 **FN** 键加导航键。请参阅第 23 页的“移至某个区域”和第 23 页的“移至某个标签”。

删除标签或区域

如果一个标签上存在多个区域，在删除该标签时，也删除与此标签关联的所有区域。删除区域会将其从当前标签中移除。这不会删除所有标签上的该区域。

删除标签或区域的方法：

1. 导航至要删除的标签或区域。请参阅第 36 页的“转到标签或区域”。
2. 如果删除标签，请按 **LABEL**，或者，如果删除区域，则按 **FN** 和 **AREA**。
3. 选择删除，并按 。
4. 随即将显示一条确认信息。选择是。

复制标签或区域

复制标签可保留被复制标签的所有格式和内容。如果标签上存在多个区域，它们也将在复制的标签上出现。

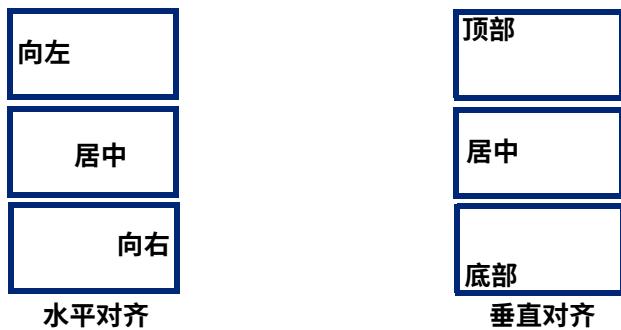
复制标签的方法：

1. 找到要复制的标签。请参阅第 36 页的“转到标签或区域”。
2. 按 **LABEL**（标签）。
3. 选择复制，并按 。

设置标签和区域格式

对齐

对齐指一个标签上或区域内数据边界之间的对齐（边距）。有两种对齐类型：水平和垂直。水平对齐使标签或区域内数据的左右边界对齐，而垂直对齐则使标签或区域内数据的顶部和底部边界对齐。对齐应用于整个区域或标签，而不能按行应用。



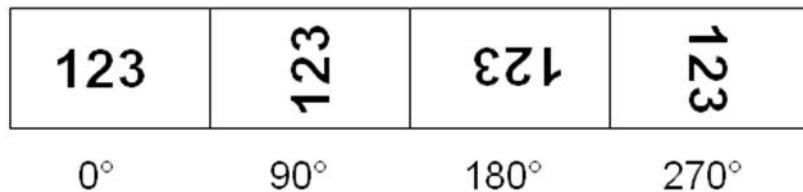
应用对齐的方法：

1. 导航至要应用对齐的标签或区域。请参阅第 36 页的“转到标签或区域”。
2. 打开标签或区域菜单：按 **LABEL**、或 **FN + AREA**。
3. 选择**水平对齐或垂直对齐**。
4. 选择需要的水平对齐或垂直对齐。

标签或区域内的所有数据行都将按照所选选项对齐。添加新标签时将保持当前的对齐设置，除非更改设置。可以对一个多标签文件内的各标签或者一个标签内的不同区域应用不同对齐设置。

旋转

旋转功能以 90° 的步长逆时针转动标签或区域内的数据。旋转将作用在标签或区域内的所有数据。



注意： 对单个区域应用旋转后，将无法对整个标签应用旋转。

无法按行旋转数据。添加新区域或标签时，旋转设置将与前一个区域或标签相同。

旋转数据的方法：

1. 导航至要应用旋转的标签或区域。请参阅第 36 页的“转到标签或区域”。
2. 打开标签或区域菜单：按 **LABEL**、或 **FN + AREA**。
3. 选择**旋转**并选择旋转度数。
4. 按 。

如果字号设置为自动，则旋转的数据将自动调整大小以适应新的标签方向。不过，使用固定字体大小时，被旋转数据的大小可能会不适合标签。出现这种情况时，系统将显示一条错误信息来说明旋转后文本大小不适合。

按  以忽略该消息。旋转功能会被取消，而数据不会被旋转。

不会显示在编辑屏幕上旋转，但是在屏幕左上角会显示旋转角度。欲查看实际旋转，可使用第 28 页的“预览”。

注意： 打印机根据色带盒中的标签自动设置旋转。如果重新安装了色带盒，则旋转设置将恢复为色带盒的默认设置。

边框

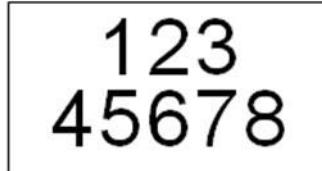
边框是添加到区域或标签上而不是文本行上的。一个多标签文件内的各标签可以有不同的边框也可以无边框。也可以为包含区域边框的标签添加边框。

注意： 只能在连续标签上而非预设大小标签上设置边框。

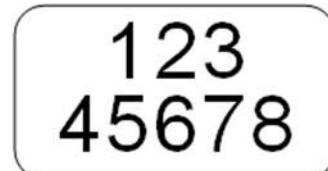
添加边框：

1. 导航至要设置边框的标签或区域。请参阅第 36 页的“转到标签或区域”。
2. 打开标签或区域菜单：按 **LABEL**、或 **FN + AREA**。
3. 选择边框，选择边框类型，并按 。

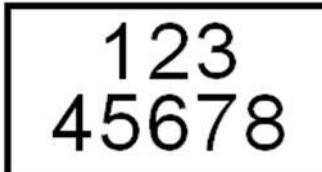
矩形窄边框



圆角窄边框



矩形适中边框



圆角适中
边框

矩形宽边框



圆角宽边框



边框不会显示在编辑屏幕上。使用打印预览查看标签或区域边框。请参阅第 28 页的“预览”。

注意： 没有在边缘之间显示边框，但是边框可能与标签的边缘稍有偏离。

删除边框的方法：

1. 导航至包含边框的标签或区域。
2. 打开标签或区域菜单：按 **LABEL**、或 **FN + AREA**。
3. 选择**边框**，然后选择**无**，再按 。

反色

反色功能根据已安装的色带盒中的标签和色带的颜色切换标签上数据的前景和背景颜色。例如，白色背景上的黑色文字反色后将打印为黑色背景上的白色文字。



可对区域或标签应用反色格式。添加另一个区域或标签时，将延续反色功能的状态。

注意： 本功能仅在打印机中安装有带有持续标签的色带盒时可用。无法对条形码或单个文本行应用反色。

对标签或区域应用或删除反色格式的方法：

1. 打开标签或区域菜单：按 **LABEL**、或 **FN + AREA**。
2. 导航到**反色**，然后选择**开启**或**关闭**。

垂直文本

在垂直文本中，各字符都会比上一字符低一行。

示例：单词“WIRE”的垂直文本显示为：

W
I
R
E

垂直文本只能应用于区域或标签，而不能按行应用。

应用垂直文本格式的方法：

1. 导航至要垂直显示文本的标签或区域。请参阅第 36 页的“转到标签或区域”。
2. 打开标签或区域菜单：按 **LABEL**、或 **FN + AREA**。
3. 导航到**垂直**，选择**开启**，然后按 。文本垂直显示。

清除垂直文本选项来使文本以普通格式即水平格式显示的方法：

1. 导航至将数据显示成垂直文本的标签或区域。
2. 打开标签或区域菜单：按 **LABEL**、或 **FN + AREA**。
3. 导航到**垂直**，选择**关闭**，然后按 。文本将按照预定的格式重新对齐。

多个垂直文本行

当文本不止一行时，后续文本行将在第一行文本的右侧垂直显示。

注意： 对垂直文本行执行水平和垂直对齐设置，然后应用垂直格式化。



多行，应用垂直文本（自动调整大小）之前 多行，应用垂直文本（自动调整大小）之后

垂直文本错误

当条码放置在垂直文本行内时，或者，当标签高度无法容纳垂直排列的文本时，系统将显示一条错误信息。按 **ENTER** 以清除报错消息。编辑器将按原格式显示文本，而不应用垂直文本选项。

符号

M510 打印机包含数百个符号，可用于各种应用程序。可用符号类别包括：

箭头	数据通信 (Datacomm)	电气	退出	消防	急救护理	CLP/GHS
希腊语	家电	HSID	国际	实验室	必选	其他
包装	个人防护装备 (PPE)	禁止	公开信息	安全	警告	WHMIS

有关各个符号的列表，请参阅[附录 A：符号](#)。

为标签添加符号的步骤：

1. 把光标放在需要显示字符的位置。
2. 按 **SYMBOL** (符号)。
3. 导航至符号类别。屏幕将显示一个符号表。找到想要的类别后，按 。
4. 使用导航键选择所需的符号。一些网格很长，可能需要滚动才能查看所有符号。
5. 按  或 **ENTER**。

该符号放在标签上，大小与当前使用的字体大小相同。

要从标签去除符号：

1. 把光标移动到符号的右侧。
2. 按 。

图形

图形是从外部来源（例如，计算机）提供的符号、徽标或其他艺术品。这些图形必须是位图文件 (*.bmp) 且只能黑白。打印机将自动调整图形大小，但需将图形大小与已打印的输出（约 50.8 毫米 x 50.8 毫米 (2 英寸 x 2 英寸)）大致保持一致。导入的图形文件大小不能超过 40 KB。

导入图形

已通过导入功能将图形添加至打印机。若已连接 USB 驱动器，则在文件菜单中显示此功能。

将图形导入到打印机：

1. 将图形从计算机下载到 U 盘。
2. 将包含图形的 U 盘插入打印机。
3. 按 **FN + FILE**。
4. 选择 **导入**，然后选择 **图形**，再按 。
5. 导航至图形文件，然后按 。

图形文件 (.bmp) 存储在打印机“图形”功能专用文件夹中。用户无法使用此文件夹，因此，在导入图像时，不会显示目标屏幕。与符号不同，不对导入的图形分类。然而，最近使用的图像首先显示在窗口中。

有关对导入文件的更综合讨论，请参阅第 72 页的“使用来自 U 盘的文件”。

添加图像**要向标签中添加个人图像：**

1. 将光标放在需要显示图像的位置。
2. 按 **FN** 和 **GRAPHICS**，以查看保存到打印机的图形。
图形网格首先显示最近使用的图形。
3. 选择所需的图形，并按 。

注意： 图形以与字体相同的大小显示。

日期和时间

打印机将使用打印时的当前系统时钟值，按照在“设置”功能中定义的日期和时间格式，插入当前日期或时间。（有关更多信息，请参阅第 8 页的“日期和时间”。）

要在每个标签上插入当前日期或时间，需：

1. 把光标定位到标签上要插入日期或时间的位置。
2. 按 **DATE** 或 **TIME**（位于数字小键盘上）。

日期或时间会在编辑屏幕上显示为格式（例如 mm/dd/yy 或 HH:MM）。要查看实际日期或时间，需使用打印预览（请参阅第 28 页的“预览”）。

国际字符

M510 打印机包含数百个国际公认的字符，配有整套变音符号。

要向标签中添加国际字符：

1. 将光标定位在要输入国际字符的位置。
2. 按 **国际** 按钮以打开字符列表。 
3. 使用导航键在列表中移动，直到选中所需的字符。
4. 按 。将显示该字符，大小与当前使用的字体大小相同。

注意： 输入带变音符号字母（如 Ä 或 Ë）的快捷方式是键入基本字母，然后使用导航键选择字符。

条形码

条形码是基于以下行业标准符号生成的。典型的条形码由垂直线条（竖线）和不同宽度的空格组成，空格宽度取决于所输入的文本。条码中还包括“人工识读文本”。人工识读文本即构成条形码的输入数据。因为人类无法读取竖线和空格，因此需要条形码显示中包含真实的可读文本。

条形码元素仅支持垂直调整大小（高度）。条形码的宽度是基于数据和符号生成的，无法更改。但是，某些条形码宽度（取决于使用的符号体系）可通过改变比率和条形码密度而改变。

条形码数据可以与其它数据（文本或符号）放在同一行内显示。不必单独为条形码设置一个区域。与文本放在同一行内的条形码数据不会覆盖行内已有的文本，而是插入到文本旁边。与条码位于同一行内的任何文本将与条码底线对齐。

条码设置

在输入条码之前，确定要使用的条码符号和属性。

注意： Brady Workstation 软件中支持其他条码类型。

要访问条码设置：

1. 按 **LABEL**（标签）。
2. 导航到并选择 **条形码**。（关于导航的帮助，请参阅第 20 页的“菜单”。）
3. 输入所需的设置。有关如何使用屏幕的信息，请参阅第 21 页的“设置屏幕”。
 - **符号：**选择要在标签上使用的条形码类型。

- **高度（或最大高度）：**条形码的高度可能会变化。对于大多数符号，都可指定最小为 2.54 毫米（0.1 英寸）的精确高度。对于由小方块组成的符号，如数据矩阵，最大高度已被明确指定。
- **条宽：**此选项更改条形码内竖条和空格的厚度（反过来延长或缩短条形码）。设置条形码最窄竖条的宽度，以像素（点）为单位。（不适用于一些符号，比如二维码和数据矩阵。）
- **比率：**条形码的比率就是窄元素与宽元素之间的关系，其中元素是指条块以及间隔。（仅适用于一些条形码符号。）
- **人类可读：**人工识读文本即构成条形码的输入数据。因为人类无法读取竖线和空格，因此可显示条形码中包含的真实可读文本。人工识读文本可以放在条码符号体系上方或下方，也可以选择不显示这些文本。（不适用于一些符号，比如二维码和数据矩阵。）
对于大多数符号，如果选择显示人类可读文本，则文本大小字段将变为可用。（有些符号，如 EAN 和 UPC，不显示其字号。）为人类可读条形码文本选择字号。
- **校验位：**校验位用于检查条形码内的错误。它由通过条形码中其他数字计算出的一个单独数字组成。勾选校验位复选框会开启该功能。仅当所选符号支持检验位时此字段才可用。（仅适用于一些条形码符号。）

4. 完成后，导航至**确定**，并按 。

添加条形码

条码键用于切换条码模式和文本模式。按一次时打开条码模式，再按一次则关闭条码模式。

添加条形码的方法：

1. 设置条形码设置，如第 44 页的“**条码设置**”中所述。
2. 把光标移动到要添加条码的位置。请参阅第 31 页的“**定位光标**”。
3. 按 。
4. 输入条形码值。步骤因条形码类型而异。
 - **一维条形码（大多数符号）：**条码将随着数据的输入显示在屏幕上。

- a. 键入值。下图所示为放置在文本行中的条形码，其下是人类可读文本。



若将人类可读文本设置为无，则在输入条形码时数据时，它将显示在条形码中间，但输入一完成就会消失。

- b. 完成条形码输入后，按 。可像往常一样将文本或其他元素添加至标签。
- **二维码，如数据矩阵和 QR 码：**打印机显示条形码值的数据输入表单。键入值，导航至**确定**，然后按 。

编辑条码数据

编辑条码数据的方法：

1. 将光标定位到条形码上。条码模式将自动打开。
2. 编辑条码文本。

光标经过条形码的最后一个字符后，或选择了二维码的**确定**时，条形码模式自动关闭。

序列化（序列数据）

SERIAL 键会自动将一系列序号或字母添加至标签。序列功能连续地在各标签上放置一个预定序列中的下一个数字或字母。所创建标签的数量由输入的序列值决定，并显示在屏幕右上角。在打印前，使用打印预览查看序列。请参阅[第 28 页的“预览”](#)。

序列可以与标签上的其他数据组合。标签上显示的包含序列的任何数据都将与序列数据一起重复出现在每一个标签上。

序列化工作原理

序列由数字 0 到 9 和字母 A-Z 组成。序列可以是简单的也可以是关联的，每个标签最多可以有两个序列。

注意： 条码内可以包含序列数据。

序列由起始值、结束值和步长构成。起始值是序列开始的数字、字母或者字母数字组合。结束值是序列的终点。

步长是加在序列中前一个序列号上来产生下一个序列号的数值。（递增率不能为 0。）例如，起始值为 1、结束值为 25、步长为 4 时，产生的序列将为 1、5、9、13、17、21、25。

序列示例

简单示例

在简单序列化中，序列按顺序使用全部数字（0 到 9）或字母（A 到 Z），每个标签使用一个数字 / 字母。

示例：

起始值：1
结束值：10
增量：1
产生：1、2、3、4、5、6、7、8、9、10

简单字母数字示例

可以在一个序列中结合使用字母和数字。当起始值最右侧字符达到最大值（9, Z）时，与该字符紧邻的左侧字符将按递增率增大，同时右侧字符循环回到最小值（0, A）。

示例：

起始值：A1
结束值：D4
增量：1
产生：A1...A9、B0...B9、C0...C9、D0...D4

高级独立示例

在多重序列的序列化中，当第二套数值与第一套数值“无”关时（即未勾选关联复选框），两套序列彼此独立按顺序递增。

示例：两个独立递增的序列：

序列 1	序列 2
起始值：1	起始值：A
结束值：10	结束值：C
步长：1	步长：1
产生：1A、2B、3C、4A、5B、6C、7A、8B、9C、10A、1B、2C、3A、4B、5C...	

高级相关示例

在多重“关联”序列的序列化中（即已勾选**关联**框），第二套数值是第一套数值的因变量。在第一套序列结束之前，第二个序列保持初始值，之后，第二个序列变为下一个数值。

示例：两个关联的递增序列。

序列 1	序列 2
起始值：1	起始值：A
结束值：10	结束值：C
步长： 1	步长： 1
产生： 1A...10A、 1B...10B、 1C...10C	

添加序列

向标签中添加序列的方法：

1. 把光标定位在标签上要显示序列的位置。
2. 按 **SERIAL** (序列)。
3. 输入第一个（或唯一）序列的值。
 - 在**起始值**字段内，输入序列的起始值。当起始值大于结束值时，序列将自动按步长减小。
 - 在**结束值**字段内，输入序列的结束值。
 - 在**增量**字段内，输入序列中每个值的递增量。例如，一个序列的起始值为 1，递增量为 2，则会生成：1、3、5、7、9 等。
4. 对于简单的序列，选择**确定**并按  即告完成。若要添加第二个序列，则继续操作。剩下的步骤会在标签上产生一个复杂的序列。要使两个序列出现在标签上的不同位置，请参阅第 49 页的“要添加显示在标签上不同位置的多重序列，需：”。
5. 选择**添加序列 2**方框，并按 。
6. 在**序列#2**下，输入**起始值**、**结束值**和**增量**。
7. 若希望各值关联递增，则如第 48 页的“高级相关示例”中所述，选择**关联**。
8. 选择**确定**，并按 。序列已置于标签上，标签总数显示在屏幕右上角。

注意： 关联序列不一定要显示在标签的同一个位置。这些序列可以放在标签内的不同位置。请参阅下文。

要添加显示在标签上不同位置的多重序列，需：

1. 把光标定位在标签上要显示第一个序列的位置。
2. 按 **SERIAL** (序列)。
3. 输入第一个序列的值。
 - 在起始值字段内，输入序列的起始值。当起始值大于结束值时，序列将自动按步长减小。
 - 在结束值字段内，输入序列的结束值。
 - 在增量字段内，输入序列中每个值的递增量。例如，一个序列的起始值为 1，递增量为 2，则会生成：1、3、5、7、9 等。
4. 选择确定，并按  返回编辑屏幕。
5. 在编辑屏幕中，导航至标签的下一个序列位置（光标位置）。
6. 按 **SERIAL** (序列)。已填入第一个序列中的值。
7. 选择添加序列 2 方框。
8. 在序列 2 中输入该序列的开始和结束值，以及增量。
9. 选择确定，并按 。

编辑序列

确定序列后还可以修改序列值。

编辑序列值的方法：

1. 按 **SERIAL** (序列)。
2. 选择值字段以更改和输入新值。
3. 准备就绪，选择确定，并按 。

要删除序列：

1. 在编辑器中，当光标刚好位于序列中某个值的右侧时，按退格键。
2. 在询问是否要删除序列化数据的消息中，选择是，并按 。



列表 (导入数据)

“列表”功能使您可以从一个格式化标签（主文档）和一个结构化数据源生成具有可变信息的多个标签。

数据源 (或数据库) 是有组织的相关数据集合。其常常以表的形式加以设置, 包含字段 (列) 和记录 (行)。一个字段是每个记录的一类信息, 而记录是一个标签的所有字段信息的组合。

例如, 若要打印资产标签, 则可能包含资产编号、序列号、部门和品牌。每个资产的数据会排成一行, 各列则用于资产编号、序列号、部门和品牌。

在运行合并时, 系统为数据源中的每个记录 (行) 创建输出标签。每列中的数据都放置在标签上的不同区域中。

设置数据源

数据源必须是计算机上电子表格或数据库程序中创建的 .csv 文件, 此文件通过 U 盘导入到 M510 打印机。还可直接在打印机上创建 .csv 文件。如果您在计算机上创建了 .csv 文件, 则必须将此文件导入打印机, 然后才可以使用列表功能。请参阅第 72 页的“使用来自 U 盘的文件”, 了解关于使用 U 盘导入文件的信息。

要直接在打印机上创建数据源, 需:

1. 按 **FN + LIST**。

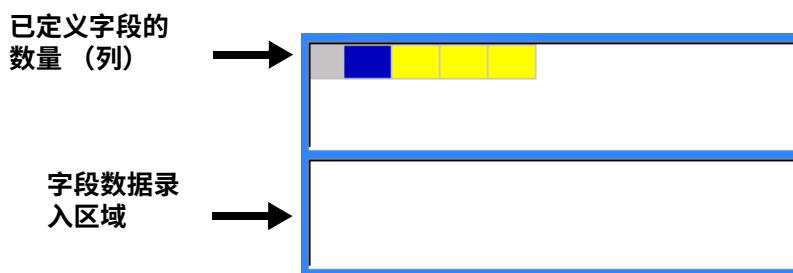
2. 选择 **创建**, 并按 。

3. 输入数据源将包含的字段 (列) 数。

在资产标签示例中, 有四个字段: 部件号、条形码值、部门和公司名称。

4. 选择 **继续**, 并按 。

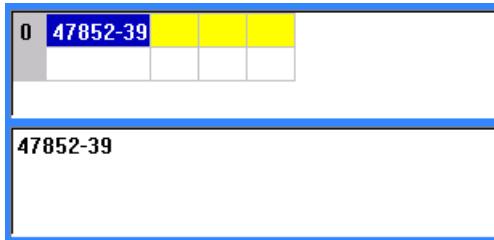
已定义字段的数量在屏幕顶部显示为蓝色和黄色方框。蓝色字段是当前字段。在数据源中输入数据时, 灰色方框显示记录编号。



5. 使用导航键选择要输入数据的字段。

选定的字段将变成蓝色, 表明这是输入数据的活动字段。

6. 为该特定字段输入数据，然后按 。



7. 一旦已输入该行的所有数据，就选择**下一步**并按 ，以移至下一行。
8. 对于要在其中输入数据的每个字段，重复步骤 5 和 6。有关在行之间移动以及添加和删除行的信息，请参阅第 51 页的“**使用数据行**”
9. 完成后，选择**保存**，并按 。打印机提供以下选项。
- **内部**：在打印机上保存文件。有关提供文件名和导航文件夹的详情，请参阅第 68 页的“**保存文件**”。
 - **外部**：将文件保存至已插入打印机的 U 盘。
 - **取消**：取消保存文件，并在数据完好无损的情况下返回到数据编辑器。
10. 要退出数据源，请按退格键。

- 会显示一条消息，询问是否要退出而不保存。
- 若刚才已保存文件，或想在不保存的情况下重新开始，则选择**是**。文件会关闭且不保存。
 - 若您尚未保存文件，选择**否**。打印机将返回到“**保存**”功能。请参阅步骤 9。
- 注意：**若您记不清是否保存了文件，选择**否**。随后，若您在文件列表中看到此文件名，请选择名称（突出显示）并按 ENTER。一条消息指示此文件已经存在。选择**是**，覆盖此文件。这将确保您的文件已保存。系统将回到编辑屏幕。
- 若您不想退出数据库，请选择**取消**。

使用数据行

要在数据行之间移动：

- 要向前移动，请选择**下一步**，并按 。
- 要向后移动，请选择**上一步**，并按 。

要在两个数据行之间插入一行：

1. 在将要插入行的下一行中选择任意字段。

2. 选择插入，并按 。

所选行下移，然后在其上插入新的空白行。

1	47852-39	6523965578	MFG.	BRADY
2	96804-52	8421798524	SHP	BRADY

1	47852-39	6523965578	MFG.	BRADY
2				
3	96804-52	8421798524	SHP	BRADY

要从数据源移除一行：

1. 在您要删除的行中选择任意字段。

2. 选择删除，并按 。

合并文件

来自数据源的字段合并到标签上定义的特定区域中。

要将数据源与标签合并：

1. 创建或打开标签，此标签将从数据源接收数据。

对于预设大小标签，必须选择具有预定义区域的色带盒。对于连续标签，在继续合并之前最好创建区域，尽管软件会在合并过程中提示您添加区域。请参阅第 36 页的“添加标签或区域”。

2. 在编辑屏幕中有标签的情况下，按 FN + LIST。

3. 选择合并，并按 。

注意： 如果打开的标签文件已被编辑，系统会首先询问您是否要在标签文件中保存当前数据。

有关保存文件的说明，请参阅第 68 页的“保存打印机上创建的标签”。保存标签文件后，打印机会显示一个屏幕，询问数据文件的内存位置。继续下一步。

4. 如果数据在打印机上，请选择内部；如果数据在 USB 驱动器上，请选择外部。按 。

5. 选择数据源文件并按 。文件和文件夹导航帮助, 请参阅[第 6 章: 第 68 页的“文件管理”](#)。
6. 如果标签的已定义区域数量与数据源中的字段 (列) 数量不一致, 则软件会提醒您并提供添加更多区域的选项。
 - 若要打印机在标签上定义与数据源中字段 (列) 相同数量的区域, 则选择[添加](#)。一旦合并完成, 您可以返回到标签并格式化添加的区域。
数据源文件中的数据已合并到标签。每个字段显示在一个标签的不同区域中。每个记录 (数据行) 均显示在不同标签上。
 - 若您不想添加额外的区域, 请选择[忽略](#)。
来自数据源的字段按顺序合并到标签, 这取决于标签上定义的区域数量。如果您在数据源中有四个字段而在标签上仅定义两个区域, 则前两个字段将合并到标签。其他字段被忽略, 不会显示在标签上。(若要选择待合并到标签上的字段, 则使用下方所讨论的高级合并功能。)

高级合并

如果数据库的字段 (列) 比标签上的区域多, 并且您想要控制字段选用以及使用顺序, 则可使用高级合并功能。

要仅合并一个数据库中的某些字段:

注意: 若不想使用所有数据列, 则最好提前在标签上设置所需的区域数。请参阅[第 36 页的“添加标签或区域”](#)。

1. 在标签打开时, 按 **FN + LIST**。
2. 选择**高级合并**, 并按 。

注意: 如果打开的标签文件已被编辑, 系统会首先询问您是否要在标签文件中保存当前数据。有关保存文件的说明, 请参阅[第 68 页的“保存打印机上创建的标签”](#)。保存标签文件后, 打印机会显示一个屏幕, 询问数据文件的内存位置。继续下一步。

3. 如果数据在打印机上, 请选择**内部**; 如果数据在 USB 驱动器上, 请选择**外部**。按 。
4. 选择数据源文件并按 。文件和文件夹导航帮助, 请参阅[第 6 章: 第 68 页的“文件管理”](#)。
5. 屏幕会显示一个表单, 供您将字段 (列) 分配给标签上的区域。会为数据文件中每一列显示一个区域。标签可能含有更少或更多的区域。在每个方框中, 指定应在标签上该区域放置的数据列 (1、2、3, 等等)。
若数据列数超过所需数量, 则只需填写所需数量即可。例如, 如果您有 4 列数据, 但只想使用 2 列 (且标签上有 2 个区域), 则填写前 2 个区域。在后面的步骤中, 可告诉打印机不要向标签添加区域。

6. 若数据文件中的任何记录均为空 (无数据) , 则将为该记录打印空白标签。若不想打印空白标签, 则勾选**忽略空白标签**复选框。
7. 选择**确定**, 并按 。
8. 如果您标签的已定义区域数量与数据源中的列数不同, 则软件会提醒您并提供添加更多区域的选项。
 - 若要打印机在标签上定义与数据源中的列数量相同的区域, 则选择**添加**。一旦合并完成, 您可以返回到标签并格式化添加的区域。
数据源文件中的数据已合并到标签。每一列均显示在一个标签的不同区域中。每个记录 (数据行) 均显示在不同标签上。
 - 若您不想添加额外的区域, 请选择**忽略**。
来自数据源的字段合并到标签中, 这取决于标签上定义的区域数量。如果数据源中有四列而标签上只定义了两个区域, 则指定给前两个区域的列将合并到标签上。其他列将被忽略, 且不显示在标签上。

编辑数据源

您不必将所有记录一次性输入数据源。您可以根据需要将更多记录继续添加到已保存的数据源。

要将更多记录添加到一个现有数据源:

1. 按 **FN + LIST**。
2. 选择**编辑**, 并按 。
3. 如果数据在打印机上, 请选择**内部**; 如果数据在 USB 驱动器上, 请选择**外部**。按 。
4. 选择数据源文件。
5. 如[第 50 页的“设置数据源”](#)上所指示, 进入字段并记录信息。

要编辑已经在数据源中的数据:

1. 选择要编辑的字段, 然后根据正常编辑程序进行纠正。(请参阅[第 31 页的“编辑文本”](#)。)
2. 在完成后, 保存数据。

5 标签类型

标签类型提供了模板，用于引导和控制特定应用的布局。有些标签类型需要特定色带盒。可用标签类型是：

- 通用
- 线码
- 旗形标志
- 端子块、接线板、66 模块
- 面板
- 110 模块、Bix 模块
- 小瓶
- 标条
- 断路器盒

根据所选的应用程序，将显示一个子菜单或对话框来收集自动格式化特定标签类型所需的信息。

在屏幕中，正在使用的特定标签类型名称会紧靠标签图像正上方显示。

通用

常规标签类型包含用于大多数通用标签的标准功能和格式，但不像其他标签类型那样提供模板。

注意： 在标题栏中的标签耗材指示符下显示正在使用的特定标签类型的名称。

创建常规标签的方法：

1. 按 **LABEL TYPE**。

2. 选择常规，并按 。

关于标签 **通用** 类型编辑工具的使用说明，请参阅第 31 页的“**在打印机上编辑标签**”。

线码

线码标签类型专为在标签长度范围内重复输入的数据而设计。考虑到所选的字体大小和线缆尺寸，数据将尽可能多地重复。

带有预设大小、自覆型或连续标签的色带盒都可用作线码标签。

要创建线码标签，需：

1. 按 **LABEL TYPE**。

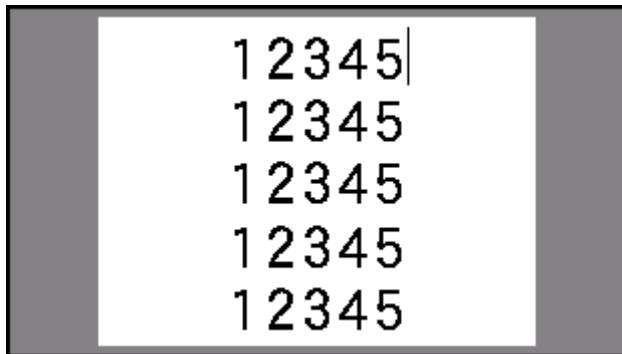
2. 选择线码。

3. 选择线码高度和长度，并按 。

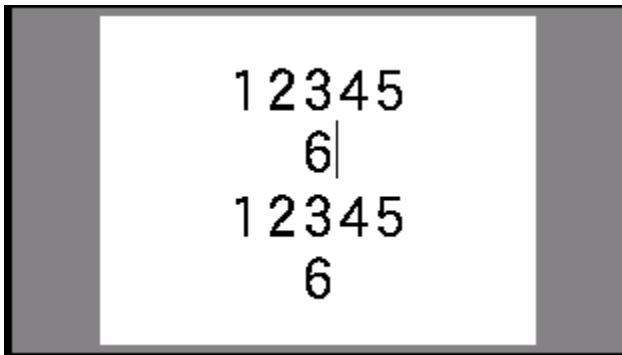
注意： 即使使用连续标签，标签大小也是通过子菜单中选择的量表和大小来固定的。

4. 输入数据。

根据字号，只要标签长度允许，将会沿着线码标签重复打印数据。字体大小越小，重复的数据就越多。



若按 ENTER 将文本另起一行，则每行重复数据下面都会空出一行，并按照输入内容重复打印下一行文本。



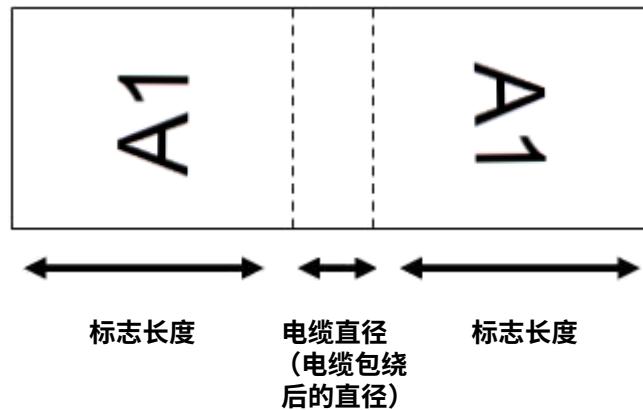
旗形标志

旗形标志标签包裹在电线或电缆上，两端粘合在一起成旗状。旗形标志类型的设计要求使用连续标签或者特殊多区域预设大小标签。

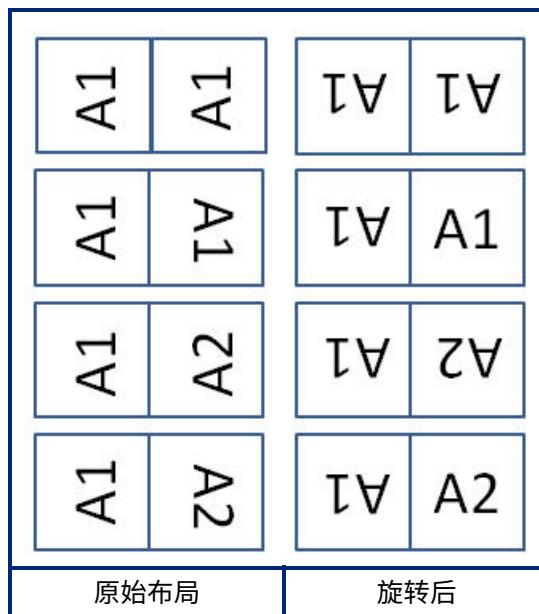
要创建旗形标志标签，需：

1. 按 **LABEL TYPE**。
 2. 选择旗形标志，并按 。
- 打印机显示旗形标志设置屏幕。
3. 选择所需布局。（有关使用屏幕的帮助，请参阅第 21 页的“设置屏幕”。）

4. 如果色带盒包含连续标签，在旗形标志长度字段中，输入旗形标志长度（包含文本的部分）。



5. 如果色带盒包含连续标签，在电缆直径字段中，输入将应用旗形标志的电线或电缆直径。电缆直径的范围是 0.25 英寸 (0.635 cm) 到 8 英寸 (20.32 cm)。输入电线或电缆的直径后，系统将自动计算出标签附加长度，以使标签能够完全包裹住电线 / 电缆，并留有用于旗状部位的额外标签材料。
6. 若想将文本旋转 90°，请勾选旋转复选框。
若选择了“旋转”，所选模板中文本布局的每个元素（文本 1、文本 2）从其原始位置向左或向右旋转 90 度。



7. 完成后，导航至确定，并按 。

8. 在编辑屏幕中，输入将显示在旗形标志上的文本。

根据所选布局，可能需要导航到第二个区域才能输入所有文本。

- 如果所选布局是在旗形标志两侧放置相同文本内容，则打印机会自动在另一区域复制所输入的文本，并按照预定布局进行旋转。
 - 如果所选布局是在旗形标志每一侧使用不同文本，则在第一个区域中输入文本，然后导航到第二个区域并输入文本。屏幕右上部分指示当前可见的区域。使用“NEXT AREA”和“FN + PREV AREA”键在各区域之间导航。请参阅[第 36 页的“转到标签或区域”](#)。
9. 按 **PREVIEW** 以在打印前查看标签。

端子块、接线板、66 模块

端子块、接线板和 66 模块标签类型专为与连续标签一起使用而设计。如果未安装带有连续标签的色带盒，则在菜单中不会显示这些标签类型。

要在剪切前保持正确的间距或添加间距到标签中，您可以选择禁用打印后馈送以供剪切。

要创建端子块、接线板或 66 模块标签，需：

1. 按 **LABEL TYPE**。

2. 选择端子块、接线板或 66 模块，并按 。

打印机显示端子块、接线板或 66 模块标签的设置屏幕。所有三种类型都包含相同的设置。

3. 若要设置序列以输入数据，则突出显示**序列化**框并按  以在框中打勾。若要手动输入数据，则不勾选选项框。
若计划使用序列，则不需要输入端子数。序列值决定将要创建的标签数。
4. 在“端子重复”字段中，指示指定每个端子之间的间隙尺寸（最小为 0.2 英寸）。
5. 在“端子数”字段中，输入将使用标签的端子块内的端子数。若已选择**序列化**，则此字段不可用。此时，序列值决定将要创建的标签数。
6. 选择**无馈送**时，可在打印序列化数据后为更多模块手动输入数据。（打印完成后，打印机不会馈送标签，因此可为更多模块输入数据。数据输入完成后，按 **FEED** 键，以便将标签定位在切割位置。）

7. 从**分隔符**列表中，选择**无**、**线条**或**刻度**以标注标签之间的界限。



线分隔符，垂直方向

刻度分隔符，水平方向

8. 在**方向**列表中，选择**竖排**或**水平**。请见上文。

9. 完成后，导航至**确定**，并按 。

10. 若已勾选**序列化**复选框，则会显示序列设置屏幕。

- a. 设置一个或多个序列。

有关序列设置的说明，请参阅[第 48 页的“添加序列”](#)。序列化的相关信息，请参阅[第 46 页的“序列化（序列数据）”](#)。

- b. 导航至**确定**，并按 。

系统将创建对应于端子块数的标签，各标签上将显示序列字符。

11. 若未使用序列化，编辑器将在标签 1 上打开。为每个标签输入数据。标签导航帮助，请参阅[第 36 页的“转到标签或区域”](#)。

注意：如果不使用序列，可以添加或删除标签。请参阅[第 36 页的“添加标签或区域”](#)或[第 37 页的“删除标签或区域”](#)。

12. 按 **PREVIEW** 以在打印前查看标签。

面板

面板标签类型专为与连续标签一起使用而设计。若未安装带有连续标签的色带盒，则在菜单中不会显示此标签类型。要在剪切前保持正确的间距或添加间距到标签中，您可以选择禁用打印后馈送以供剪切。

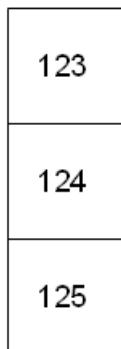
要创建面板标签，需：

1. 按 **LABEL TYPE**。

2. 选择面板，并按 。

打印机显示面板标签设置屏幕。

3. 若要设置序列以输入数据，则突出显示**序列化**框并按  以在框中打勾。若要手动输入数据，则不勾选选项框。
4. 在**中心距**字段中，注明从一个标签中心到下一个标签中心的距离。最小距离为 5.08 毫米 (0.2 英寸)。
5. 在**端口数**字段中，输入计划使用标签的端口数。若已选择**序列化**，则此字段不可用。此时，序列值决定将要创建的标签数。
6. 选择**无馈送**时，可在打印序列化数据后为更多端口手动输入数据。（打印完成后，打印机不会馈送标签，因此可为更多端口输入数据。数据输入完成后，按 **FEED** 键，以便将标签定位在切割位置。）
7. 在**分隔符**列表中，选择**无**、**线条**或**刻度**以标注标签之间的界限。



线分隔符，垂直方向



刻度分隔符，水平方向

8. 在**方向**列表中，选择**竖排**或**水平**。请见上文。

9. 完成后，导航至**确定**，并按 。

10. 若已勾选**序列化**复选框，则会显示序列设置屏幕。

- 设置一个或多个序列。

有关序列设置的说明，请参阅第 48 页的“**添加序列**”。序列化的相关信息，请参阅第 46 页的“**序列化（序列数据）**”。

- 导航至**确定**，并按 。

系统将创建对应于端口数的标签，各标签上将显示序列字符。

11. 若未使用序列化，编辑器将在标签 1 上打开。为每个标签输入数据。标签导航帮助，请参阅第 36 页的“转到标签或区域”。

注意：如果不使用序列，可以添加或删除标签。请参阅第 36 页的“添加标签或区域”或第 37 页的“删除标签或区域”。

12. 按 **PREVIEW** 以在打印前查看标签。

110 模块、Bix 模块

110 模块和 Bix 模块使用宽度为 15.9 或 12.1 毫米（0.625 或 0.475 英寸）的带有连续标签的色带盒。

110- 模块标签类型是基于用户选择的对配置的，标签的长度由所选对类型决定。标签高度使用 110 模块部件的专用高度 12.1 毫米（0.475 英寸）。110 模块标签长度为 190.5 毫米（7.5 英寸），标条总长为 200.7 毫米（7.9 英寸）。区域的数量和格式是基于对配置和所选序列的。

Bix 模块的模板信息与 110 模块相似，只是标条高度和长度有所不同。标签高度使用 Bix 模块零件的专用高度 15.9 毫米（0.625 英寸）。Bix 模块标签长度为 157.5 毫米（6.2 英寸），标条总长为 167.6 毫米（6.6 英寸）。

要创建 110 模块或 Bix 模块标签，需：

1. 按 **LABEL TYPE**。
2. 选择 **110 模块** 或 **Bix 模块**，并按 。
3. 在**模块类型**列表内，从下拉菜单中选择要使用的对配置。
在“110- 模块”和“Bix 模块”应用程序中，创建的区域数取决于所选的对配置。垂直和水平分隔线是自动添加的。

以下示例显示了基于所选模块类型（2 对、3 对、4 对、5 对或空白）的区域。空白标条的形式为覆盖标条整个可打印长度的两个区域。

2 对

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	

3 对

	1	2	3	4	5	6	7	8	
	9	10	11	12	13	14	15	16	

4 对

	1	2	3	4	5	6	
	7	8	9	10	11	12	

5 对

	1	2	3	4	5	
	6	7	8	9	10	

空白

	区域 1 中所输入的文本在此打印。	
	在区域 2 中输入的文字在此打印	

4. 在序列类型字段中，从下拉菜单中选择是否以及如何将序列数据添加至标签。

- 若选择“无”，标条的区域就会是空白，可以独立地在各区域内输入数据。
- 以起始值为基础，选择水平方向的情况下，每个区域递增一个数字。

- 选择**主干**序列化时，每个标条上最左边区域会打印两个数字。第一个序列号将是左对齐的，第二个序列号将是右对齐的。所有其它区域都将打印一个右对齐的序列号。

2 对：无

2 对：水平

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12													
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24													

2 对：主干

1	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24												
25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48												

5. 在**起始值**字段中输入序列的第一数字（除非在**序列类型**字段中选择了**无**）。

6. 在“**标条数**”字段中，输入要在所选模块配置创建的标条（标签）数。

注意：如果要序列化数据时，附加标条将从以前标条的最后一个序列号开始继续序列。示例：当需要两个2对水平配置标条时，第一个标条将包含数值1-24，第二个标条将包含数值25-48。

7. 完成后，导航至**确定**，并按 。

小瓶

小瓶标签类型可与任何标签一起使用，自覆膜或 PermaSleeve 除外。若安装了这两类色带盒中的任意一种，则不会显示**小瓶**标签类型。小瓶标签类型根据所选的尺寸来固定标签的长度，并且水平或垂直格式化数据。

要创建小瓶标签，需：

1. 按 **LABEL TYPE**。

2. 选择**小瓶**，然后选择小瓶大小并按 。

除非选择**自动**，否则小瓶大小会决定标签的大小；自动模式下，标签会根据内容自动调整大小。

3. 输入在小瓶标签上显示的数据。

使用旋转设置更改标签的方向。请参阅第 38 页的“旋转”。



横向 (打印标签上水平)

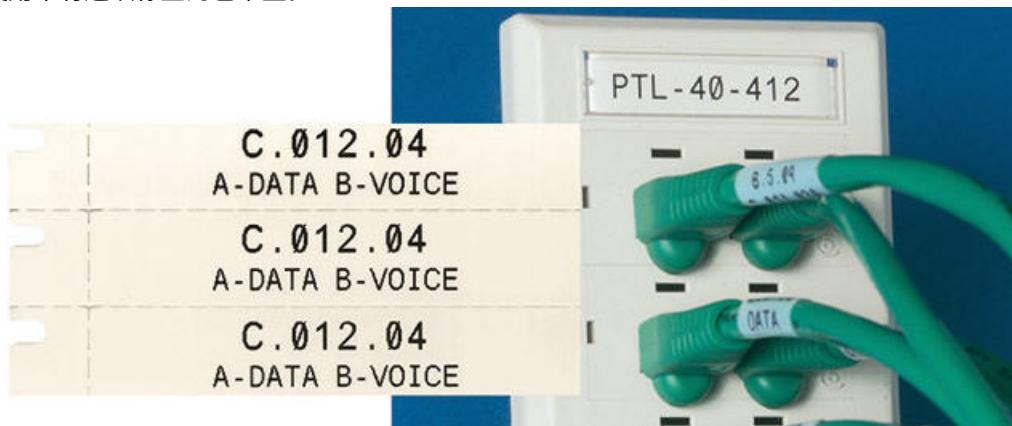


纵向 (打印标签上垂直)

注意：要创建复制的标签，请参阅第 37 页的“复制标签或区域”。

标条

DesiStrip (标条) 是一种纸质面板标签，可粘贴在电话按键上或断路器盒中的开关上，等等。此标签类型应使用带有连续标签的色带盒。



要创建 DesiStrip 标签，需：

1. 按 **LABEL TYPE**。
2. 选择标条。
3. 输入单个标条的长度。
4. 导航至**确定**，并按 。
5. 在标签上输入数据。

断路器盒

通常按两个列或沿着一行排列断路器，这取决于地理区域。断路器位置是按从左到右或从上到下的顺序编号的，这取决于标签朝向。在各个竞争的断路器面板制造商中，此编号系统是统一的。

要创建断路器盒标签，需：

1. 按 **LABEL TYPE**。
 2. 选择断路器盒。
 3. 在**断路器间距**字段中，输入标准断路器的宽度。
 4. 在**断路器数量**字段中，输入将应用标签的断路器数量。
- 这将产生一个由**间距**宽度隔开的连续标条。

5. 如果断路器包含不同的接线柱数目，则选择**可变接线柱数目**并按  以勾选复选框。

打印机利用接线柱数目来计算断路器之间的距离，以保证准确间距。单接线杆断路器在电气面板中仅占用一个空间，而双接线杆占用两个空间。

6. 在**分隔符**列表中，选择**无**、**线条**、**刻度**或**全部边界**以标注标签之间的界限。
7. 在**方向**列表中，选择**竖排**或**水平**。



线分隔符，垂直方向



刻度分隔符，水平方向

8. 完成后，导航至**确定**，并按 。

若已选择**可变接线柱数目**，则会显示断路器盒接线杆数目屏幕。每个断路器的接线柱数目默认为 1。

9. 为每个断路器输入接线柱数目。

10. 完成后，导航至**确定**，并按 。

11. 在编辑屏幕中，输入将显示在每个断路器标签上的唯一数据。

每个断路器被委托给一个标签，由定义的断路器数量指定标签数。标签数量显示在屏幕右上部分。使用 *NEXT LABEL* 和 *FN + PREV LABEL* 键来移至不同标签。

12. 按 **PREVIEW** 以在打印前查看标签。

6 文件管理

一个标签或多个标签可以保存为一个文件，以便将来打开和再用。

注意： 使用不同色带盒的标签不能保存在同一个标签文件内。标签文件内的所有标签都必须使用相同的色带盒部件号。

保存打印机上创建的标签

您可以将标签另存为内部或外部文件。

- 内部文件是直接存储在打印机上的标签。
- 外部文件是存储在某些外部设备（例如 U 盘）上的标签。

文件命名标准

要在 M510 打印机上创建文件，必须指定文件名。文件名最大长度为 20 个字符，可包含字母、数字和空格。

重要提示！ 创建文件时，必须遵守如下规则：两个文件不能使用相同文件名。否则，使用该文件名的最新文件将覆盖使用该文件名的以前文件。文件名中有一个字符不同即可创建另一个文件，而不会覆盖以前的文件。

文件夹

要更好地组织您的数据，请将相似的标签文件置于文件夹中。相似文件会包含特定项目的所有标签，或者使用相同色带盒的所有文件，或者特定标签应用程序。下方保存文件说明中包含了有关创建或选择文件夹的说明。

保存文件

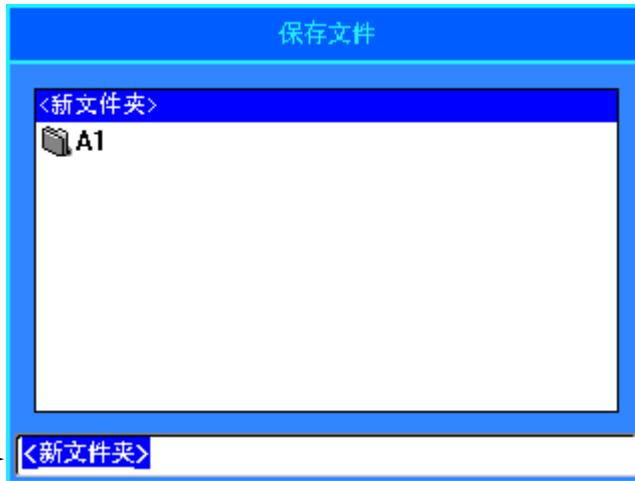
把标签保存为一个文件的方法：

1. 按 **FN + FILE**。
2. 选择 **保存**，并按 。

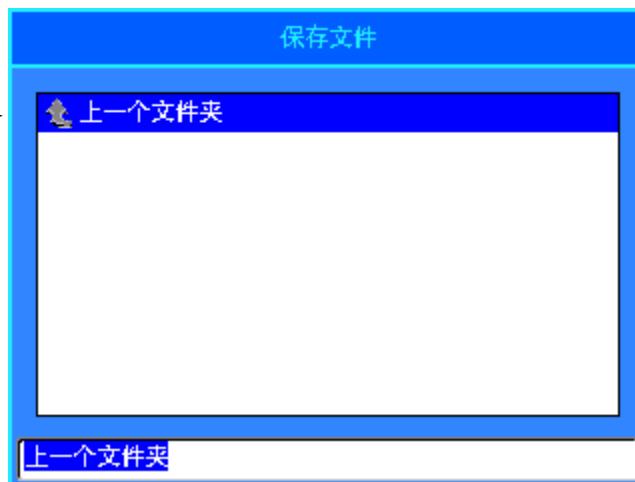
仅在外部源连接到打印机时，才显示“内存位置”对话框。

3. 若打印机上连有 U 盘，则打印机会询问保存文件的位置。选择**内部**，直接存储在打印机上，或选择**外部**，存储到连接的外部源上。

4. 打开保存文件屏幕。此时，可创建一个新文件夹以存放文件，选择一个现有文件夹，或者，只保存文件而不将其整理到文件夹中。



- 要保存文件而不将其放入文件夹，需：当 <新建文件夹> 在文本输入框中突出显示时，键入文件名称并按 。转至第 5 步。
- 要创建文件夹，需：
 - a. 当 <新建文件夹> 在文本输入框中突出显示时，按 .
 - b. 输入文件夹名称，导航至**确定**，并按 .
 - c. 在屏幕顶部窗格中选中上一个文件夹后，按 .



d. 导航至刚刚创建的文件夹，并按 。



e. 键入文件名并按 。转至第 5 步。

- 要选择现有文件夹，需：

a. 导航至所需文件夹，并按 。

b. 键入文件名并按 。

5. 如果该文件名已存在，则会显示一则消息，询问是否要用该文件覆盖现有同名文件。

- 要覆盖现有文件，则选择是。
- 要返回并键入另一文件名，则选择否。

保存文件后，会返回到仍然显示有已保存文件的编辑屏幕。若要从屏幕上移除已保存的文件，则按 **FN + CLEAR**。这将清除编辑器中的数据，从而能编辑另一个标签，但不会删除已保存的文件。有关“清除”键操作的更多信息，请参阅第 32 页的“删除文本”。

存储使用 Brady Workstation 软件创建的文件

在打印机上存储来自 Brady Workstation 的文件能让您后续在与 Brady Workstation 计算机断开连接时进行打印。来自 Brady Workstation 的文件被存储为打印作业，其中包含了打印所需的所有信息。无法在打印机上编辑打印作业；只能用于打印。因此，以这种方式存储打印作业也有助于避免编辑。

请按照以下步骤在打印机上存储打印作业，然后查看第 71 页的“打开文件”。

要将 Brady Workstation 的打印作业存储到打印机上，需：

1. 确保已使用 USB 电缆将打印机连至计算机。
2. 在 Brady Workstation 软件中，打开标签文件并转至**打印**屏幕。
3. 若尚未选择，则选择 M510 打印机。
4. 根据需要配置打印设置。这包括份数、排序和高级设置，比如切割选项。当文件存储在打印机上时，会一并保存所有这些设置。

重要提示！ 若打开**高级设置**屏幕，则确保已选择**打印到打印机**。这保证了打印机能读取打印作业。如果选择**打印到文件**，则打印机将无法读取打印作业。

5. 单击**打印**按钮上的箭头，并选择**存储至打印机**。按钮名称将变成**存储**。
6. 单击**存储**并输入打印作业的名称。
7. 打印文件现已存储在打印机的内存中。存储作业时已规定的标签内容、作业名、数量、排序和切割首选项均不可编辑。只能打印或删除已存储在内存中的作业。

打开文件

要打开已保存的文件，需：

1. 按 **FN + FILE**。
2. 选择**打开**，并按 。
3. 选择文件位置（**内部或外部**），并按 。显示先前保存的文件夹和文件的列表。
4. 若文件存储在文件夹中，则选择文件夹并按  以将其打开。
5. 使用导航键，突出显示要打开的文件并按 。

您可能会看到用铅笔或打印机图标表示的两种文件。

- ：名称以 **.lbl** 结尾的这些文件是在 M510 打印机上创建的。可以用编辑器打开它们，并可修改和打印。
- ：名称以 **.prn** 结尾的这些文件，是使用 Brady Workstation 创建的，只能打印。选择 **.prn** 文件时，打印机会询问是否要打印。选择**是**。

屏幕上一次只能显示一个可编辑文件 (**.lbl**)。打开一个已保存文件时，若编辑屏幕上已有其他数据，则会提示在清除屏幕内容之前保存数据。如果决定保存所显示的数据，则会激活保存功能，能让您在编辑器显示要求打开的文件之前为数据指定一个文件名。

打开一个文件时，若文件内保存的数据不适合所安装的色带盒中的标签，则系统将显示一条错误信息。虽然不必使用与保存文件时完全相同的色带盒部件号，但是必须使用与被打开文件中数据兼容的带有标签的色带盒。

删除文件

删除文件之前不必清空编辑器。可以在屏幕上显示其它数据的情况下删除一个文件。

删除以前保存的文件的方法：

1. 按 **FN + FILE**。
 2. 选择 **删除**。
 3. 选择要删除的文件：**标签、列表或图形**。
 4. 选择文件位置（**内部或外部**）。
- 显示先前保存的文件夹和文件的列表。
5. 若文件存储在文件夹中，则选择文件夹并按  以将其打开。
 6. 使用导航键，突出显示要删除的文件，并按 。
- 显示一条确认删除信息。
7. 选择 **是** 并按  以接受删除。该文件已从系统中删除且不再可用。

注意： 文件夹的删除方式与文件的相同，但删除前必须先清空文件夹。

使用来自 U 盘的文件

可使用在计算机或其他 M510 打印机上创建并存储在 U 盘上的标签、.csv 列表或.bmp 图形。可将标签从 U 盘导入至打印机，或直接从 U 盘中打开标签文件。但是，必须先将列表和图像导入打印机，然后才能予以使用。（有关列表使用的更多信息，请参阅第 49 页的“**列表（导入数据）**”。有关图形使用的更多信息，请参阅第 42 页的“**图形**”。）

注意： 软件文件无法导入打印机。

导入文件

要导入在外部设备上创建并存储的文件：

1. 将外部设备连至打印机。
2. 按 **FN + FILE**。
3. 选择**导入**。仅在已连接外部设备时，才会显示导入。
4. 选择待导入的文件类型：**标签**、**列表**或**图形**。
5. 运用文件夹和文件导航技巧，选择要从外部设备导入的文件。按 。若要导入列表和图形，那么导入就已完成。
6. 若要导入标签文件，则在**选择目标位置**屏幕上选择想要存储已导入文件的打印机目标文件夹。按 。

标签文件可以存储在打印机上的任何文件夹中。然而，列表文件 (.csv) 和图形文件 (.bmp) 需存储在“列表”和“图像”功能专用文件夹中。用户无法使用这些文件夹。在导入列表或图像时，不会显示目标屏幕。

导入的文件保留首次导入时的原始文件名。如果多次导入，“- Copy [#]”会被附加到该文件名（其中，# 是一个数字，指出导入文件的次数）。这可防止文件覆盖同名的另一文件。

您可以通过“文件 / 打开”功能来打开导入的标签文件（请参阅第 71 页的“打开文件”）。

可以通过列表功能的合并功能打开列表 (.csv) 文件。

可以通过“图像”功能查看和访问图像 (.bmp) 文件。

导出文件

在打印机上创建或者先前从外部设备导入的文件，反过来也能将其导出至外部设备。

要将当前在打印机上的文件导出到外部设备：

1. 首先，将外部设备连至打印机。
2. 按 **FN + FILE**。
3. 选择**导出**。
4. 选择待导出的文件类型：**标签**、**列表**或**图形**。
5. 运用文件夹和文件导航技巧，选择待导出至外部设备的文件，并按 。
6. 在**选择目标位置**屏幕上，导航至想要在外部设备上存储所导出文件的目标文件夹。
7. 在屏幕底部已自动填充 <新建文件夹> 的字段中，输入待导出的文件名称，然后按 。

7 维护

升级固件

可在线或通过 Brady Workstation 桌面软件升级固件。



小心！ 在固件升级过程中，必须将打印机插入交流电源插座。请勿在升级期间中断打印机电源。

使用 Brady Workstation 升级

1. 使用 USB 电缆，将打印机连接至已安装 Brady Workstation 的计算机。计算机必须联网。
2. 运行 Brady Workstation 软件并打开“打印机”工具，该工具指示升级何时可用。
3. 详情请参阅“打印机”工具中的帮助。

使用 USB 驱动器升级固件

1. 在计算机上，转到针对您地区的技术支持网站。请参阅第 iv 页的“技术支持和注册”。
2. 查找固件更新。
3. 查找最新的 M510 固件升级。
4. 下载固件。
5. 将下载的文件保存到 USB 驱动器。
6. 将 USB 驱动器连接到打印机的 USB 端口。
打印机会识别升级文件并在屏幕上显示一条消息。
7. 按屏幕提示操作。
升级完成后，打印机会重新启动。

清洁打印机

清洁打印机可提高打印质量和可靠性。还可以提高输出量、设备寿命、打印机可靠度和性能。

清洁屏幕

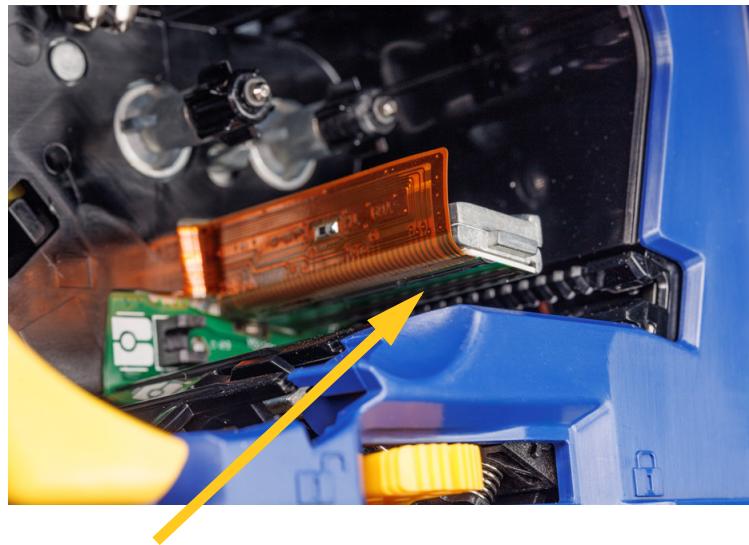
要清洁屏幕：

1. 使用异丙醇稍微浸湿一块柔软（不会刮伤显示屏）的布料，或使用 Brady 清洁工具包 PCK-6 中预浸湿的棉签。
2. 轻轻擦拭显示屏，直至清洁干净。
3. 使用干燥、柔软（不会刮伤显示屏）的布料去除多余的异丙醇。

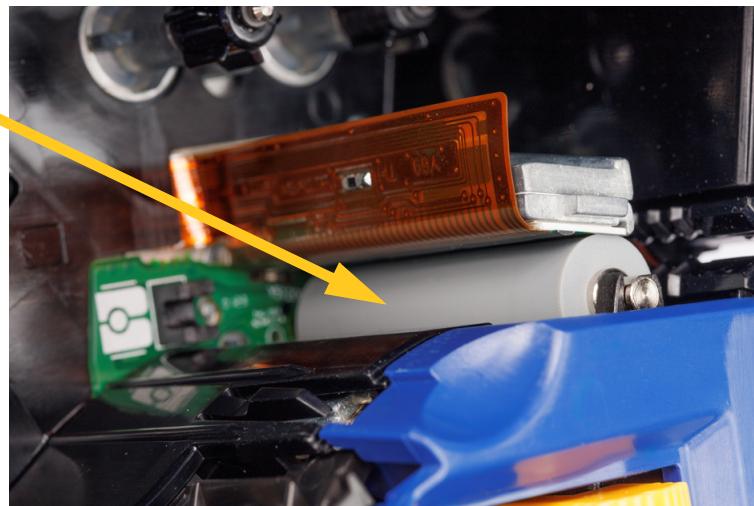
清洁打印头和压纸滚轴

要清洁打印头和压纸滚轴：

1. 按下电源按钮来关闭打印机。 
 2. 卸下色带盒。请参阅第 12 页的“加载色带盒”。
- 注意：**确保锁紧杆处于解锁位置（左侧）。如果未处于解锁位置，您将无法接触打印头。
3. 使用异丙醇轻微浸湿不起毛的棉签，或使用预先浸湿的清洁棉签 (PCK-6)。我们建议使用预先浸湿的棉签 (Brady 部件号 PCK-6)，因为它们不起毛并且异丙醇不含添加剂。
 4. 使用棉签轻轻擦拭打印头。



5. 要接触压纸滚轴，请将锁紧杆向右滑动到锁定位置。使用浸湿的干净棉签轻轻刷压纸滚轴。

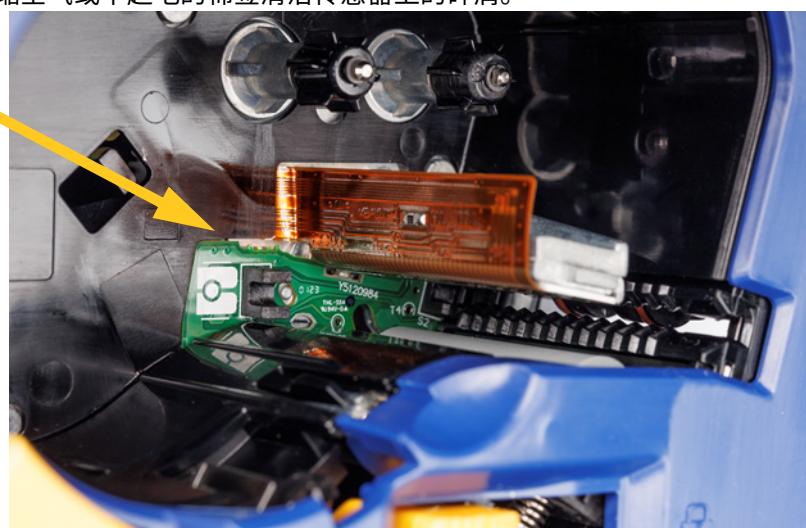


清洁传感器

传感器上的碎屑可导致打印在预设大小的标签上发生偏移。

要清洁位置传感器：

1. 按打印机顶部的电源按钮以将打印机关闭。 
2. 卸下色带盒。请参阅第 12 页的“加载色带盒”。
3. 用一罐压缩空气或不起毛的棉签清洁传感器上的碎屑。



8 故障排除

下表用于对打印机进行故障排除以及诊断可能的性能问题。如果建议的纠正措施不起作用，请访问知识库或联系 Brady 技术支持团队。请参阅第 iv 页的“技术支持和注册”。

错误信息

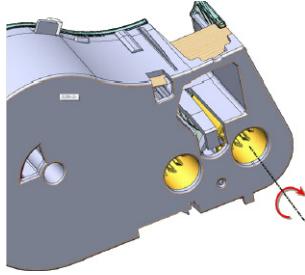
消息	原因	纠正措施
条形码超出已安装标签的高度	条形码比标签大。	更改条形码高度。请参阅第 44 页的“条码设置”。
条形码超出已安装标签的宽度	条形码比标签大。	在标签 > 旋转菜单中，重置旋转，请参阅第 38 页的“旋转”或安装带有更宽标签的色带盒。
所安装标签容纳不下数据	标签的大小不适合标签上的数据量。	请安装错误消息中建议的色带盒。请参阅第 12 页的“加载色带盒”。
文件与所安装标签不兼容	标签文件并非专为所安装的色带盒而创建。 从历史记录打印文件时，错误消息将提示您兼容的色带盒。 从文件列表打印时，色带盒部件号将未知。	安装所创建文件对应的或类似的色带盒。请参阅第 12 页的“加载色带盒”。 如果打印机上的消息没有指定色带盒，请尝试将带有连续标签的色带盒换成带有预设大小标签的色带盒，反之亦然。
与所选标签类型不兼容的标签	所选标签类型与已安装的色带盒不兼容。	安装与标签类型兼容的色带盒。当前标签类型显示在屏幕中的标签上方。请参阅第 5 章：第 55 页的“标签类型”。
条形码字符无效	所键入的字符并非条形码类型的有效数据。	按退格键  并键入其他字符。

消息	原因	纠正措施
输入的端子重复值无效	输入的值超出范围。	可接受范围为最小 0.2 英寸 (0.508 cm) 至最大 40 英寸 (101.6 cm)。
标签馈送错误	色带盒已安装，但标签无法在打印机中移动。 标签的前边缘可能不平整或已撕裂。	<ul style="list-style-type: none"> 重新安装色带盒。请参阅第 12 页的“加载色带盒”。 从打印机中卸下色带盒，然后使用剪刀在标签上剪出一个直的前边缘。 如果问题仍然存在，请遵照第 74 页的“清洁打印机”中所述清洁说明。
未检测到标签	剩余标签数为零或无法读取智能单元。	<ul style="list-style-type: none"> 检查色带盒上是否贴有正品徽标。 请重新安装或更换色带盒。请参阅第 12 页的“加载色带盒”。 确保锁紧杆已锁定。
标签用尽	标签在打印过程中已用完。	安装新色带盒。请参阅第 12 页的“ 加载色带盒 ”。
色带或色带盒未锁定	请将锁紧杆切换到“锁定”位置。	向右滑动锁紧杆以锁定色带盒。 确认锁紧杆已完全接入。

硬件问题

问题	原因	纠正措施
键盘不时或完全失灵。	一个或多个键被粘滞而一直处于按下状态。	找出任何被粘滞的键。重新按这些键，解除粘滞。
切刀不能工作。	标签材料卡在裁切工具刀片中。	松脱锁紧杆。卸下色带盒，清除路径上的碎屑。

打印质量

问题	原因	纠正措施
打印质量差	电池组可能已用坏而不能充入足够电量。	电池使用寿命约为一到三年，具体取决于使用和保养情况。订购一个替换装电池组。
	打印头上堆积了灰尘或粘合剂。	清洁打印头（请参阅第 75 页的“ 清洁打印头和压纸滚轴 ”。）
无法在标签上打印	色带盒安装不正确或色带断裂。	重新安装色带盒或安装新色带盒。第 12 页的“ 加载色带盒 ”。
打印文本上出现空白区域或行	色带起皱。 	从打印机中卸下色带盒，然后顺时针旋转卷带轴，直到起皱的色带不再可见，从而推进色带。重新安装色带盒并重新打印标签。
标签打印模糊	色带没有正确前进。	请取下色带并顺时针旋转卷带轴末端。请见上文。 如果问题仍然存在，请安装新色带盒。
打印的第一张标签上有一条黑线。	如果在不使用打印机时色带盒保持锁定状态，则打印头仍会压在压纸滚轴上。打印头中的余热可使墨水转印到标签上。	重新打印标签，并在不使用打印机时解锁色带盒。

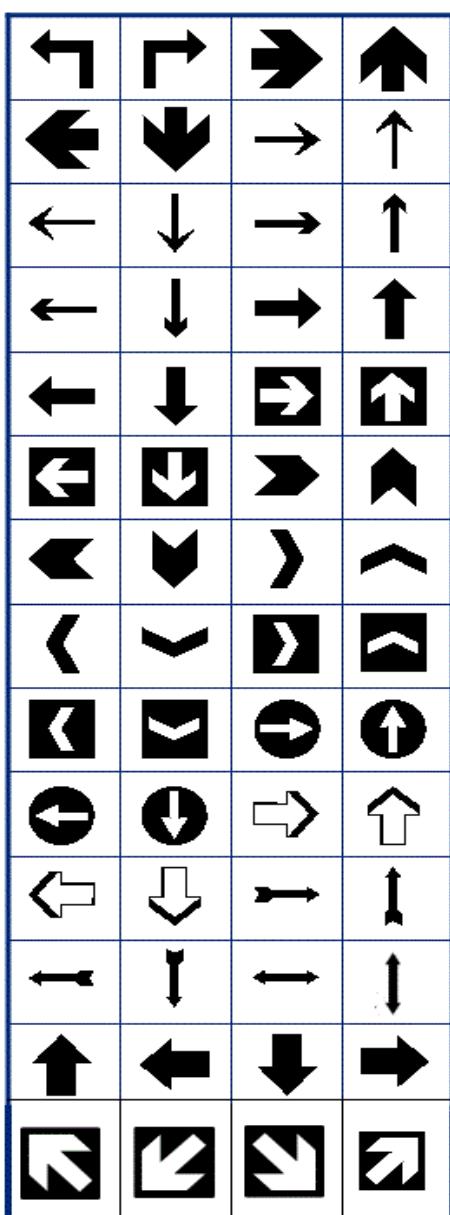
电源开关 (打印机不工作)

问题	原因	纠正措施
按下电源按钮后，打印机不通电。	电池组没有充电。	<ul style="list-style-type: none">将交流适配器连到打印机，然后插入电源插座。这将立即供电，同时给电池充电。如果电池组已充电但打印机仍未打开，请按住电源按钮十五秒钟以重新启动打印机。
屏幕冻结	用户界面出错。	<p>重启打印机：</p> <ol style="list-style-type: none">按下电源按钮来关闭打印机。如果不能使用电源按钮关闭打印机：拔出交流适配器（如果使用）。取出电池组，然后立即重新插入。打开打印机电源。 <p>如果问题仍未得到解决，请升级固件。 请参阅第 74 页的“升级固件”。</p>
打印机频繁关机。	电池电量低。	将交流适配器连到打印机，然后插入电源插座。这将立即供电，同时给电池充电。
	存在自动关机定时。	在设置、配置菜单中调整关机延迟定时。 (请参阅第 9 页的“ 打印机配置 ”。)
打印机没有响应	电池没电。	<ul style="list-style-type: none">连接交流适配器来为打印机供电并对电池充电。装入新电池。

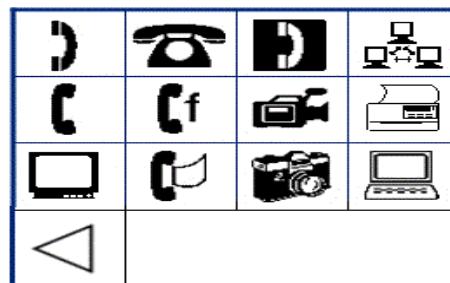
A 符号

无论当前使用的是哪个应用程序 / 标签类型，系统都将提供所有已启用应用程序的符号供任何标签使用。请参阅第 42 页的“[符号](#)”，了解如何将符号应用于标签。

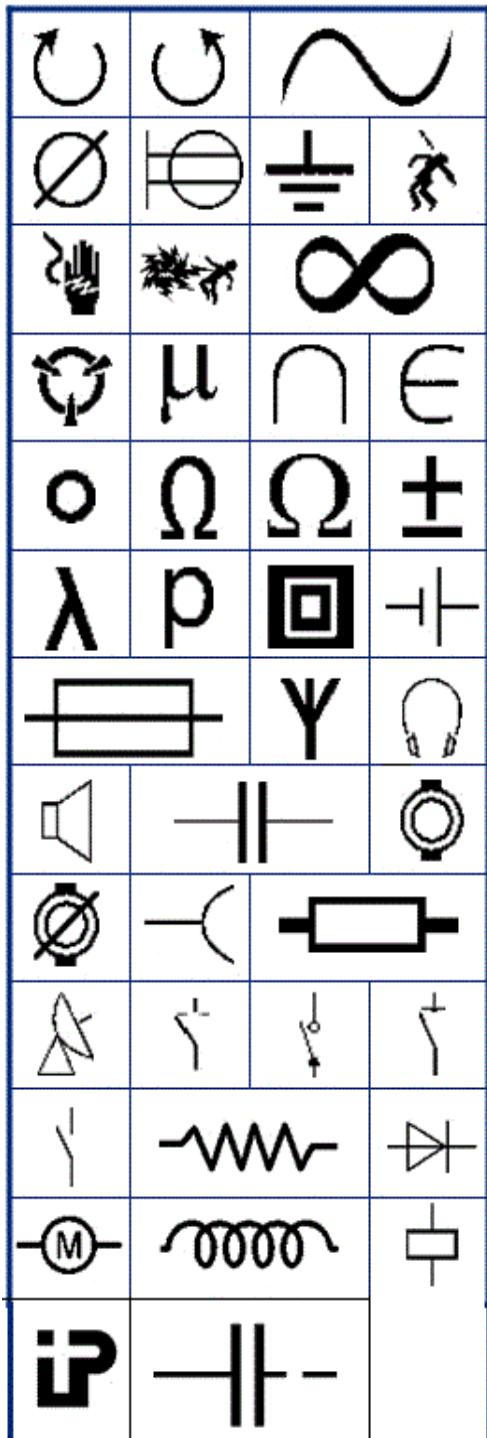
箭头



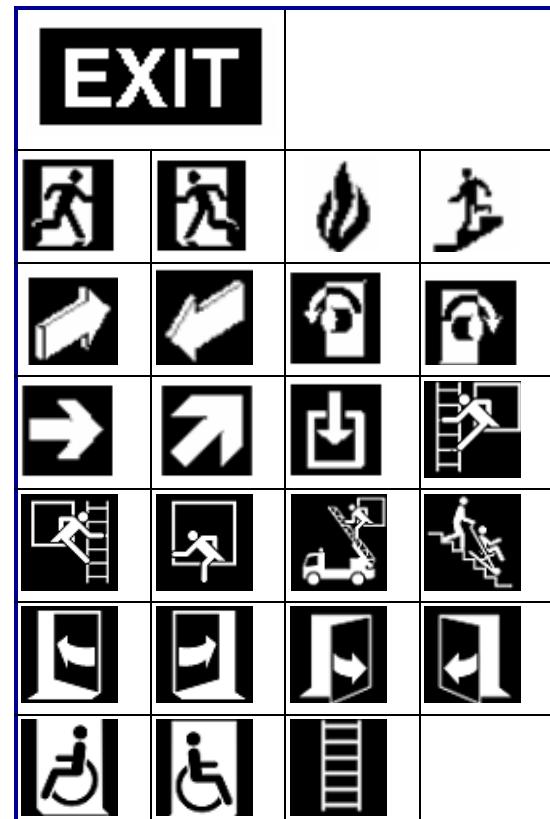
数据通讯



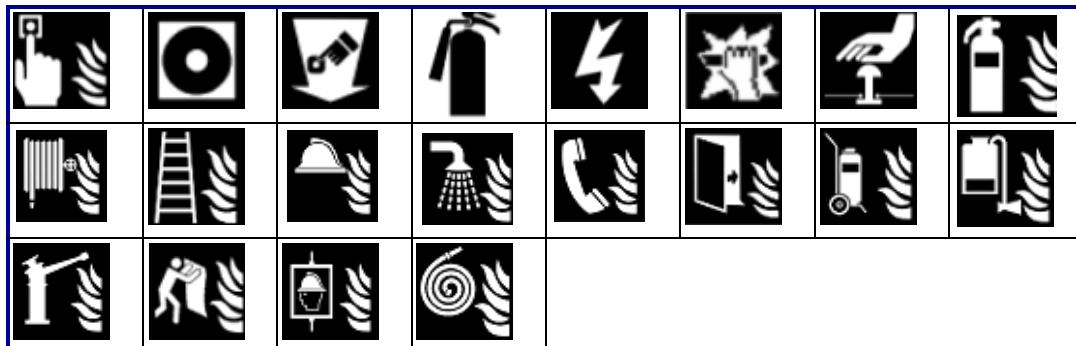
电气



退出



消防



急救护理



CLP/GHS



希腊语

Ω	σ	π	θ
Ψ	Λ	\times	α
β	Σ	Δ	Φ
Υ	λ	γ	μ
ρ			

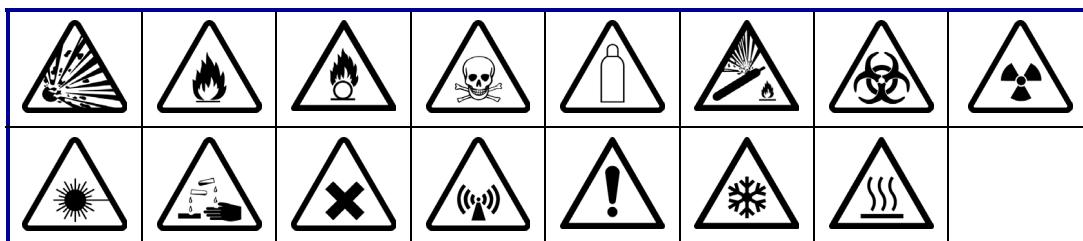
家电



HSID



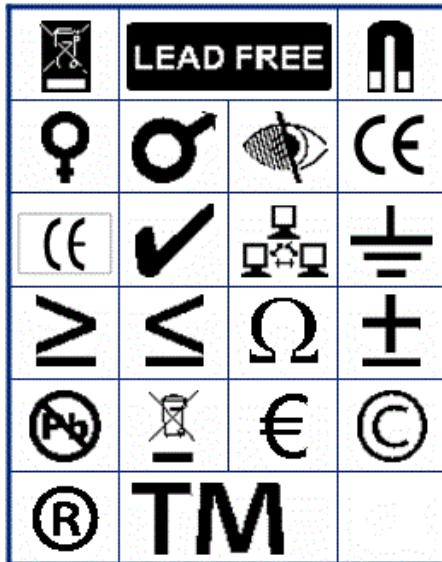
国际



实验室

必选

其他



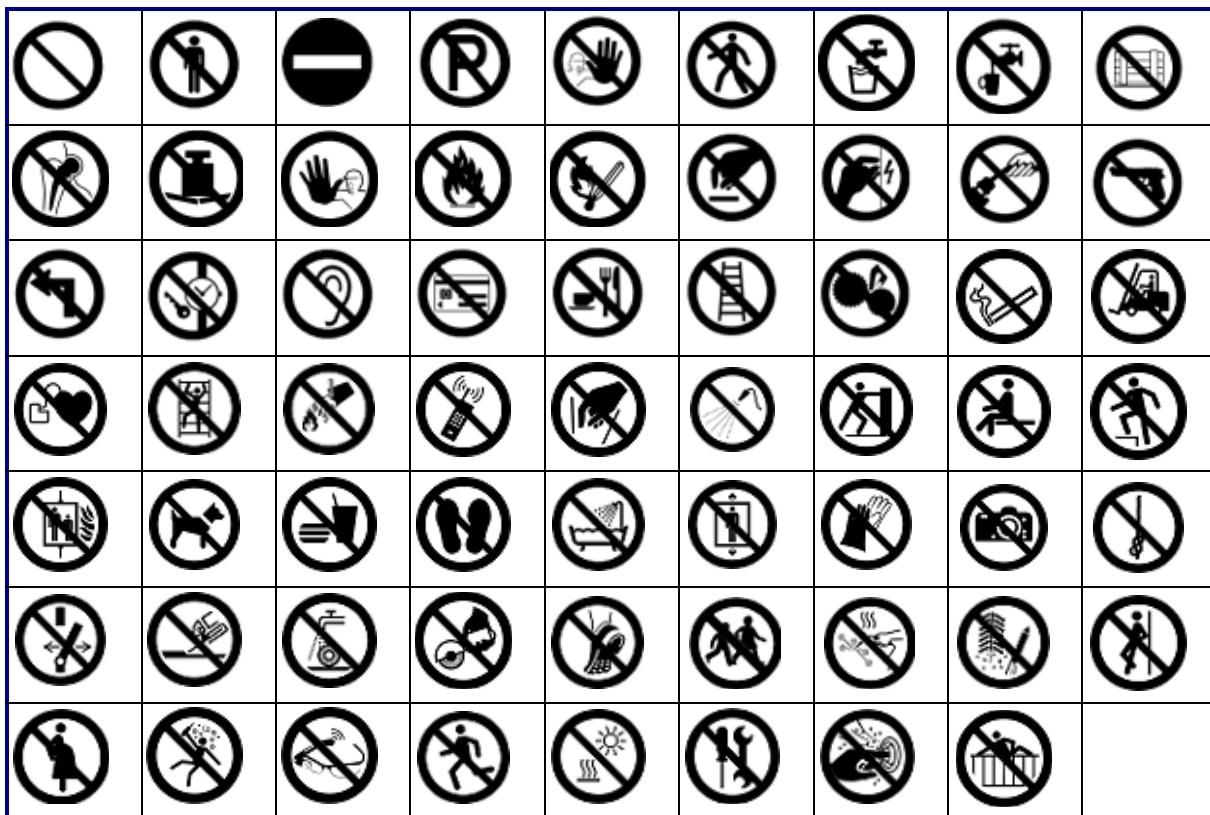
包装



PPE



禁止



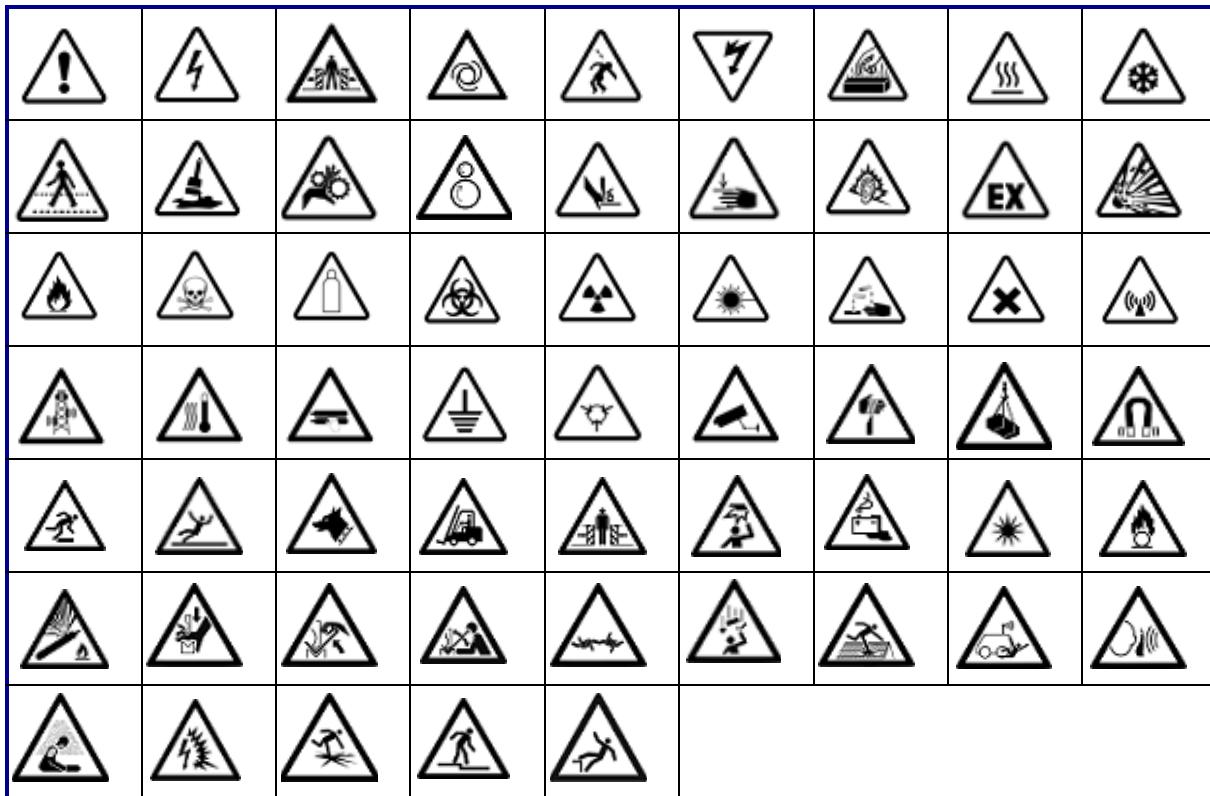
公共信息



安全

DANGER	WARNING	CAUTION	DANGER
WARNING	CAUTION	NOTICE	NOTICE
SAFETY FIRST	RESTRICTED AREA	RADIATION	

警告



WHMIS



安全标志头

安全标志标题并非所有语言均可用。如果打印机设置为下面未包含的语言，则在选择安全符号时，英文标志标题将可用。

保加利亚语

	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	ВНИМАНИЕ	
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	ВНИМАНИЕ	Съобщение	

捷克语

	NEBEZPEČÍ	VAROVÁNÍ	

丹麦语

ADVARSEL	GIV AGT!	OBS!	SÆRMEDEMADELESE

荷兰语

	GEVAAR		WAARSCHUWING		VOORZICHTIG		GEVAAR
WAARSCHUWING		VOORZICHTIG	ADVIES		GEVAAR		WAARSCHUWING

英语

		WARNING	
DANGER			WARNING
CAUTION		NOTICE	NOTICE

SAFETY FIRST	BE CAREFUL	RESTRICTED AREA	RADIATION
--------------	------------	-----------------	-----------

芬兰语

	VAARA		VAROITUS		HUOMIO		AVAARA
VAROITUS			HUOMIO		HUOM!		TURVAOHJE

<p>法语</p> <table border="1"> <tr> <td>DANGER</td><td>AVERTISSEMENT</td><td>ATTENTION</td><td>DANGER</td></tr> <tr> <td>AVERTISSEMENT</td><td>ATTENTION</td><td>AVIS</td><td></td></tr> </table>	DANGER	AVERTISSEMENT	ATTENTION	DANGER	AVERTISSEMENT	ATTENTION	AVIS		<p>德语</p> <table border="1"> <tr> <td>GEFAHR</td><td>WARNUNG</td><td>VORSICHT</td><td>GEFAHR</td></tr> <tr> <td>WARNUNG</td><td>VORSICHT</td><td>HINWEIS</td><td>SICHERHEITSHINWEIS</td></tr> </table>	GEFAHR	WARNUNG	VORSICHT	GEFAHR	WARNUNG	VORSICHT	HINWEIS	SICHERHEITSHINWEIS
DANGER	AVERTISSEMENT	ATTENTION	DANGER														
AVERTISSEMENT	ATTENTION	AVIS															
GEFAHR	WARNUNG	VORSICHT	GEFAHR														
WARNUNG	VORSICHT	HINWEIS	SICHERHEITSHINWEIS														
<p>匈牙利语</p> <table border="1"> <tr> <td>VESZÉLY</td> <td>Figyelmeztetés</td> <td>FIGYELEM</td> <td>VESZÉLY</td> </tr> <tr> <td>FIGYELMEZTETÉS</td> <td>FIGYELEM</td> <td>Közlemény</td> <td></td> </tr> </table>	VESZÉLY	Figyelmeztetés	FIGYELEM	VESZÉLY	FIGYELMEZTETÉS	FIGYELEM	Közlemény		<p>意大利语</p> <table border="1"> <tr> <td>PERICOLO</td> <td>AVVERTIMENTO</td> <td>ATTENZIONE</td> <td>PERICOLO</td> </tr> <tr> <td>AVVERTIMENTO</td> <td>ATTENZIONE</td> <td>AVVISO</td> <td>AVVISI DI SICUREZZA</td> </tr> </table>	PERICOLO	AVVERTIMENTO	ATTENZIONE	PERICOLO	AVVERTIMENTO	ATTENZIONE	AVVISO	AVVISI DI SICUREZZA
VESZÉLY	Figyelmeztetés	FIGYELEM	VESZÉLY														
FIGYELMEZTETÉS	FIGYELEM	Közlemény															
PERICOLO	AVVERTIMENTO	ATTENZIONE	PERICOLO														
AVVERTIMENTO	ATTENZIONE	AVVISO	AVVISI DI SICUREZZA														
<p>挪威语</p> <table border="1"> <tr> <td>FARE</td> <td>ADVARSEL</td> <td>FORSIKTIG</td> <td>FARE</td> </tr> <tr> <td>ADVARSEL</td> <td>FORSIKTIG</td> <td>OBS</td> <td>SIKKERTHETOPPSLAG</td> </tr> </table>	FARE	ADVARSEL	FORSIKTIG	FARE	ADVARSEL	FORSIKTIG	OBS	SIKKERTHETOPPSLAG	<p>波兰语</p> <table border="1"> <tr> <td>NEREZGÉSHEZET</td> <td>OSTRZEŻENIE</td> <td>PRZESTROGA</td> <td>NEREZGÉSHEZET</td> </tr> <tr> <td>OSTRZEŻENIE</td> <td>PRZESTROGA</td> <td>Uwaga</td> <td></td> </tr> </table>	NEREZGÉSHEZET	OSTRZEŻENIE	PRZESTROGA	NEREZGÉSHEZET	OSTRZEŻENIE	PRZESTROGA	Uwaga	
FARE	ADVARSEL	FORSIKTIG	FARE														
ADVARSEL	FORSIKTIG	OBS	SIKKERTHETOPPSLAG														
NEREZGÉSHEZET	OSTRZEŻENIE	PRZESTROGA	NEREZGÉSHEZET														
OSTRZEŻENIE	PRZESTROGA	Uwaga															
<p>葡萄牙语</p> <table border="1"> <tr> <td>PERIGO</td> <td>ATENÇÃO</td> <td>CUIDADO</td> <td>PERIGO</td> </tr> <tr> <td>ATENÇÃO</td> <td>CUIDADO</td> <td>AVISO</td> <td>SEGURANÇA PRIMEIRP</td> </tr> </table>	PERIGO	ATENÇÃO	CUIDADO	PERIGO	ATENÇÃO	CUIDADO	AVISO	SEGURANÇA PRIMEIRP	<p>罗马尼亚语</p> <table border="1"> <tr> <td>PERICOL</td> <td>INCĂRCAT</td> <td>ATENȚIE</td> <td>PERICOL</td> </tr> <tr> <td>INCĂRCAT</td> <td>Atenție</td> <td>Notificare</td> <td></td> </tr> </table>	PERICOL	INCĂRCAT	ATENȚIE	PERICOL	INCĂRCAT	Atenție	Notificare	
PERIGO	ATENÇÃO	CUIDADO	PERIGO														
ATENÇÃO	CUIDADO	AVISO	SEGURANÇA PRIMEIRP														
PERICOL	INCĂRCAT	ATENȚIE	PERICOL														
INCĂRCAT	Atenție	Notificare															

<p>俄语</p> <table border="1"> <tr> <td>ОПАСНО</td><td>БЕРЕГИСЬ</td><td>ВНИМАНИЕ</td><td>ОПАСНО</td></tr> <tr> <td>БЕРЕГИСЬ</td><td>ВНИМАНИЕ</td><td>Надпись</td><td></td></tr> </table>	ОПАСНО	БЕРЕГИСЬ	ВНИМАНИЕ	ОПАСНО	БЕРЕГИСЬ	ВНИМАНИЕ	Надпись		<p>斯洛伐克语</p> <table border="1"> <tr> <td>NEBEZPEČENSTVO</td><td>VAROVANIE</td><td>VÝSTRAHA</td><td>NEBEZPEČENSTVO</td></tr> <tr> <td>VAROVANIE</td><td>VÝSTRAHA</td><td>Oznámenie</td><td></td></tr> </table>	NEBEZPEČENSTVO	VAROVANIE	VÝSTRAHA	NEBEZPEČENSTVO	VAROVANIE	VÝSTRAHA	Oznámenie									
ОПАСНО	БЕРЕГИСЬ	ВНИМАНИЕ	ОПАСНО																						
БЕРЕГИСЬ	ВНИМАНИЕ	Надпись																							
NEBEZPEČENSTVO	VAROVANIE	VÝSTRAHA	NEBEZPEČENSTVO																						
VAROVANIE	VÝSTRAHA	Oznámenie																							
<p>斯洛文尼亚语</p> <table border="1"> <tr> <td>NEVARNOST</td> <td>POZOR</td> <td>Pozor</td> <td>NEVARNOST</td> </tr> <tr> <td>POZOR</td> <td>PREVIDNO</td> <td>Opomba</td> <td></td> </tr> </table>	NEVARNOST	POZOR	Pozor	NEVARNOST	POZOR	PREVIDNO	Opomba		<p>西班牙语</p> <table border="1"> <tr> <td>PELIGRO</td> <td>PELIGRO</td> <td>ADVERTENCIA</td> <td>ATENCIÓN</td> </tr> <tr> <td>ADVERTENCIA</td> <td>ATENCIÓN</td> <td>PRECAUCION</td> <td>PRECAUCION</td> </tr> <tr> <td>AVISO</td> <td>AVISO</td> <td>AREA RESTRINGIDA</td> <td>PROHIBIDO</td> </tr> <tr> <td>RADIACIÓN</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	PELIGRO	PELIGRO	ADVERTENCIA	ATENCIÓN	ADVERTENCIA	ATENCIÓN	PRECAUCION	PRECAUCION	AVISO	AVISO	AREA RESTRINGIDA	PROHIBIDO	RADIACIÓN			
NEVARNOST	POZOR	Pozor	NEVARNOST																						
POZOR	PREVIDNO	Opomba																							
PELIGRO	PELIGRO	ADVERTENCIA	ATENCIÓN																						
ADVERTENCIA	ATENCIÓN	PRECAUCION	PRECAUCION																						
AVISO	AVISO	AREA RESTRINGIDA	PROHIBIDO																						
RADIACIÓN																									
<p>瑞典语</p> <table border="1"> <tr> <td>FARA</td> <td>WARNING</td> <td>FÖRSIKTIGT</td> <td>AFARA</td> </tr> <tr> <td>WARNING</td> <td>FÖRSIKTIGT</td> <td>OBS!</td> <td>SÄKERHETSUPPLYSNING</td> </tr> </table>	FARA	WARNING	FÖRSIKTIGT	AFARA	WARNING	FÖRSIKTIGT	OBS!	SÄKERHETSUPPLYSNING																	
FARA	WARNING	FÖRSIKTIGT	AFARA																						
WARNING	FÖRSIKTIGT	OBS!	SÄKERHETSUPPLYSNING																						

B 合规性

机构要求合规性与机构许可

美国

FCC 声明

注意：根据 FCC 规则第 15 部分，本设备经过测试并符合 A 类数字设备的限制。这些限制的目的在于，在设备于商业环境中运行时对有害干扰提供合理的防护。本设备会产生、使用并可能发射射频能量，如果不遵照本手册的说明进行安装和使用，可能会造成对无线电通信的有害干扰。

在住宅区域使用本设备可能会产生有害干扰，如果发生此情况，用户会被要求自己付费解决干扰问题。

在出现干扰的情况下，建议采取以下措施协助缓解干扰：

- 相对于干扰，重新调整设备的方向或位置。
- 增加设备与干扰之间的分离距离。
- 如果适用，将设备连接到独立于干扰的电源电路上。

未经负责合规性事务的部门明示许可，对仪器的修改和改动会导致用户失去操作设备的权利。

此设备符合 FCC 规则第 15 部分。操作时应遵守以下两项条件：(1) 本设备不会造成有害干扰，(2) 本设备必须接受收到的任何干扰，包括可能导致异常工作的干扰。

Estados Unidos

Aviso de la FCC

Nota: Este equipo se puso a prueba y se confirmó que cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase A, conforme a la Parte 15 de las Regulaciones de la Comisión Federal de Comunicaciones (Federal Communications Commission, FCC). Estos límites se han diseñado para proporcionar protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo se utilice en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia y, si no se instala y se utiliza según el manual de instrucciones, puede ocasionar interferencias perjudiciales en las radiocomunicaciones.

El uso de este equipo en un área residencial puede causar interferencias perjudiciales, en cuyo caso el usuario tendrá que corregir dichas interferencias por su cuenta.

En los casos donde se producen interferencias, se recomiendan las siguientes medidas para ayudar a mitigarlas:

- Volver a orientar o reposicionar el equipo para evitar la interferencia.
- Aumente la distancia de separación entre el equipo y la interferencia.
- Si es posible, conecte el equipo a un circuito eléctrico distinto al de las interferencias.

Los cambios o las modificaciones que no hayan sido aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento pueden invalidar la autorización que se le otorga al usuario para utilizar el equipo.

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Regulaciones de la FCC. El uso está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este dispositivo no provoque interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluso aquella que pueda generar un uso no deseado.

加拿大

科学和经济发展创新 (ISED)

加拿大 ICES-003: 信息技术设备 (包括数字设备)

加拿大 NMB-003: Équipement de technologie de l'information (incluant les appareils numériques)

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

欧洲



警告! 本设备为 A 类产品。在住宅环境中使用本产品可能会产生射频干扰，如果发生此情况，可能会要求用户采取必要的措施加以解决。



报废电气电子设备指令

根据欧洲 WEEE 指令，必须按照当地规定回收本设备。

RoHS 指令 2011/65/EU, 2015/863/EU

本产品有 CE 标志，并符合欧洲议会和理事会 2011 年 6 月 8 日颁布的关于限制在电气和电子设备中使用某些有害物质的欧盟指令 2011/65/EU。

2015 年 3 月 31 日欧盟指令 2015/863 修订了欧洲议会和理事会关于限制物质清单的指令 2011/65/EU 附件 II。

电池指令 2006/66/EC



本产品内有锂电池。左侧带叉的有轮垃圾箱的含义是，所有电池和蓄电池都必须按照欧洲指令 2006/66/EC “单独收集”。电池用户不得按无分类生活垃圾处置电池。该指令为报废时必须单独收集和回收的废电池和废蓄电池制定了收回和回收框架。请按照当地规定处置电池。

回收者注意

拆卸锂电池的方法：

1. 拆开打印机，找到位于主电路板上的锂电池。
2. 使用小螺丝刀，从电池支架处撬出电池，然后从板中拆除电池。依据当地法规处理。

电池指令 2006/66/EC



本产品可能含有可充电锂离子或镍金属氢化物电池组。左侧带叉的有轮垃圾箱的含义是，所有电池和蓄电池都必须按照欧洲指令 2006/66/EC “单独收集”。电池用户不得按无分类生活垃圾处置电池。该指令为报废时必须单独收集和回收的废电池和废蓄电池制定了收回和回收框架。请按照当地规定处置电池。

欧亚经济联盟 (EAU)



中国

与本产品有关的中国 RoHS 有害物质表可在 www.bradyid.com/M510compliance 上获得。

警告

此为 A 级产品。在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

仅适用于非热带气候条件下安全使用

仅适用于海拔 2000m 以下地区安全使用。

中国台湾

A类声明

警告：為避免電磁干擾，本產品不應安裝或使用於住宅環境

与本产品有关的中国台湾限制物质控制状态（RoHS 声明）可在 www.bradyid.com/M510compliance 上获得。

进口商：

香港商贝迪香港有限公司

臺北市中山區南京東路 3 段 101 號 4 樓

BRADY CORPORATION HONG KONG LIMITED

4th Floor, No. 101, Section 3, Nanjing East Road, Zhongshan District, Taipei City

土耳其

土耳其环境与森林部

（电气和电子产品中有害物质使用限制的指令）。

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

C 许可

二维码生成器库

二维码生成器库

版权所有 © 2022 Project Nayuki。 (MIT 许可证)

<https://www.nayuki.io/page/qr-code-generator-library>

特此免费授予获得本软件和相关文档文件 (“软件”) 副本的任何人不受限制地处理本“软件”的权限，包括但不限于使用、复制、修改、合并、发布、分发、再许可和 / 或销售本“软件”副本的权利，并允许收到本软件的人如此行事，但须满足以下条件：

应将上述版权声明以及本许可声明包含在软件的所有副本或大部分内容中。

本软件“按原样”提供，不提供任何明示或暗示的保证，包括但不限于对适销性、特定用途适用性和不侵权的保证。在任何情况下，对于因本软件或本软件的使用或其他交易而引起、产生或与之相关的任何索赔、损害赔偿或其他责任，无论是在合同、侵权或其他诉讼中，作者或版权所有者概不负责。

RapidJSON

版权所有 © 2015 THL A29 有限公司，腾讯公司和叶劲峰。保留所有权利。

若已从腾讯下载了 RapidJSON 二进制文件副本，请注意，RapidJSON 二进制文件参照“MIT 许可证”条款来进行许可。

若已从腾讯下载了 RapidJSON 源代码，请注意，RapidJSON 源代码参照“MIT 许可证”条款来进行许可，但下列第三方部件除外，它们受不同的许可条款约束。将 RapidJSON 集成到您自己的项目中的行为，可能需要遵守“MIT 许可证”条款，以及适用于 RapidJSON 中所含第三方部件的其他许可证。为了避免您自己项目中的 JSON 许可证出问题，剔除 bin/jsonchecker/ 目录即可，因其是唯一受 JSON 许可证约束的代码。

此文件中已包含 MIT 许可证副本。

其他相关文件和许可证：

根据 BSD 许可证许可的开源软件：

msinttypes r29

版权所有 © 2006-2013 Alexander Chemeris

保留所有权利。

允许以源代码和二进制形式重新分发和使用，无论修改与否，只要满足以下条件：

- 重新分发源代码必须保留上述版权声明、此条件列表以及以下免责声明。
- 二进制形式的再分发必须在随分发提供的文档和 / 或其他材料中复制上述版权声明、此条件列表以及以下免责声明。
- 未经事先明确书面许可，不得使用版权所有者的名称或其贡献者的姓名来宣传或推广本软件派生产品。

本软件由董事和贡献者“按原样”提供，不对任何明示或暗示的保证负责，包括但不限于对适销性和特定用途适用性的暗示保证。在任何情况下，对于任何直接、间接、偶然、特殊、惩戒性或后果性损害（包括但不限于采购替代商品或服务；使用、数据或利润损失；或业务中断），无论是何种方式所致，或基于任何责任理论，无论是合同责任、严格责任还是本软件任何方式的使用所导致的侵权行为（包括疏忽或其他），即便已告知此类损害的可能性，董事和贡献者概不负责。

根据 JSON 许可证许可的开源软件：

json.org

版权所有 © 2002 JSON.org

保留所有权利。

JSON_checker

版权所有 © 2002 JSON.org

保留所有权利。

JSON 许可证条款：

特此免费授予获得本软件和相关文档文件（“软件”）副本的任何人不受限制地处理本“软件”的权限，包括但不限于使用、复制、修改、合并、发布、分发、再许可和 / 或销售本“软件”副本的权利，并允许收到本软件的人如此行事，但须满足以下条件：

应将上述版权声明以及本许可声明包含在软件的所有副本或大部分内容中。

本软件应用于善意而非恶意目的。

本软件“按原样”提供，不提供任何明示或暗示的保证，包括但不限于对适销性、特定用途适用性和不侵权的保证。在任何情况下，对于因本软件或本软件的使用或其他交易而引起、产生或与之相关的任何索赔、损害赔偿或其他责任，无论是在合同、侵权或其他诉讼中，作者或版权所有者概不负责。

MIT 许可证条款：

特此免费授予获得本软件和相关文档文件（“软件”）副本的任何人不受限制地处理本“软件”的权限，包括但不限于使用、复制、修改、合并、发布、分发、再许可和 / 或销售本“软件”副本的权利，并允许收到本软件的人如此行事，但须满足以下条件：

应将上述版权声明以及本许可声明包含在软件的所有副本或大部分内容中。

本软件“按原样”提供，不提供任何明示或暗示的保证，包括但不限于对适销性、特定用途适用性和不侵权的保证。在任何情况下，对于因本软件或本软件的使用或其他交易而引起、产生或与之相关的任何索赔、损害赔偿或其他责任，无论是在合同、侵权或其他诉讼中，作者或版权所有者概不负责。